

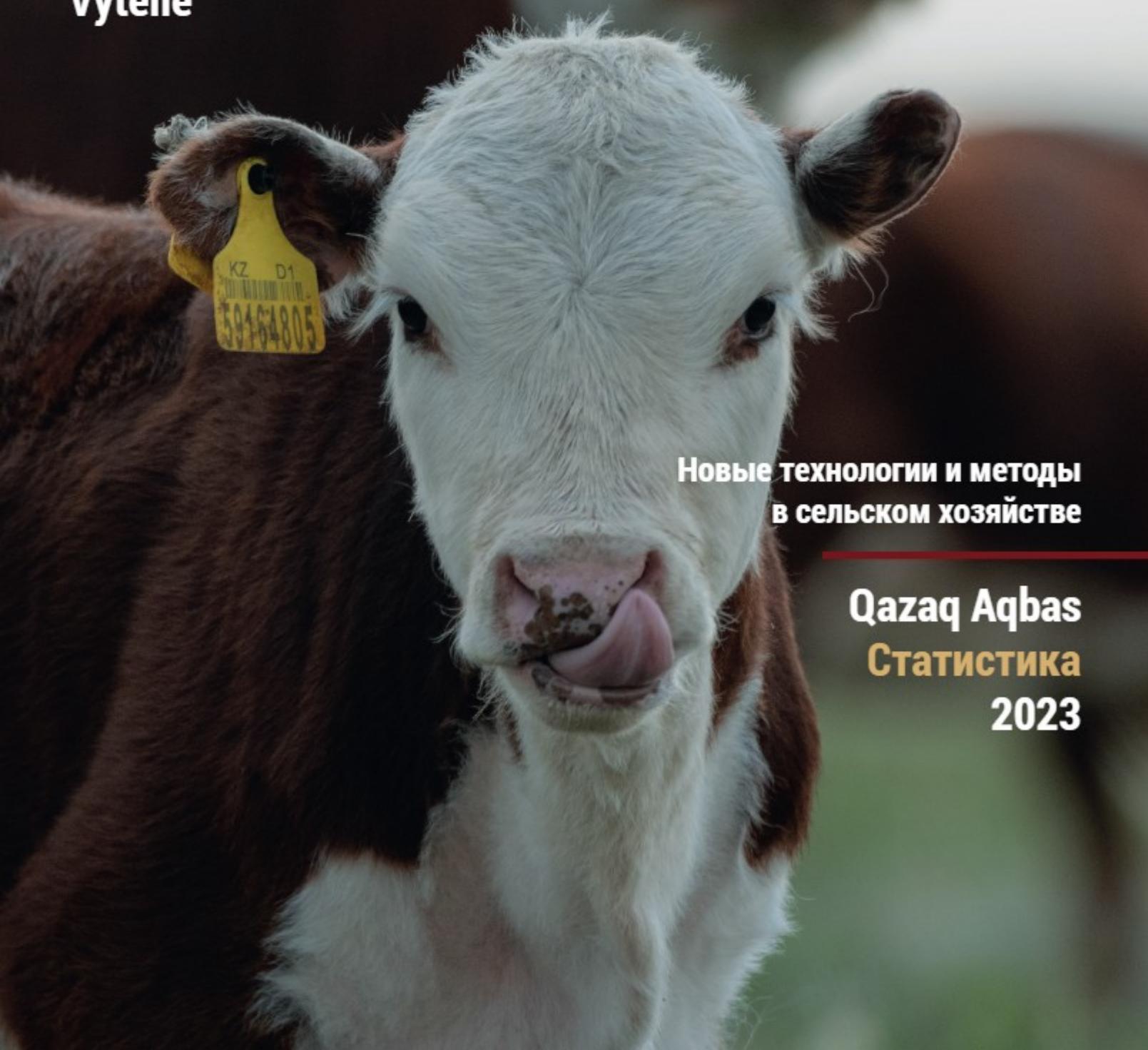
QAZAQ



AQ BAS

Euro Tier

Vytelle



Новые технологии и методы
в сельском хозяйстве

Qazaq Aqbas
Статистика
2023



Содержание

04	Приветственное слово Председателя совета палаты Куаныша Сулейменова
06	Приветственное слово Бахтияра Утельбаева
08	Статистика
12	Ареал распространения КРС КАЗАХСКОЙ БЕЛОГОЛОВОЙ ПОРОДЫ
14	Красоты Казахстана
24	Преимущества породы
26	Vytelle
32	Asyl Tulik
34	Испытание бычков по собственной продуктивности
38	Новые технологии в сельском хозяйстве
40	Qazaq Aqbas Палатасының қызметі
42	Euro Tier
46	EMBC
50	Мерч

Куаныш Сулейменов

Председатель совета палаты

УВАЖАЕМЫЕ ДРУЗЬЯ!

Я с большим уважением отношусь к каждому из вас, потому что каждый из вас делает благородное дело!

Каждый из вас заводчик - QAZAQ AQBAS!!

QAZAQ AQBAS - это достояние Республики. Эта порода формировалась и оттачивалась веками, и к началу 20 века нынешняя порода прошла огромный путь эволюции совершенствования и развития самых лучших качеств выносливости и силы. Она приобрела еще больше мясных и полезных качеств.

И, все-таки благородство QAZAQ AQBAS, ведет от нашей с вами аборигенной степной коровы!!

QAZAQ AQBAS - это отражение эволюции нашего народа, сильного характера, выносливости и доброты, благородства и смелости, отваги и совести. Именно поэтому, я с большим уважением обращаюсь к каждому из вас друзья, каждый из вас и есть достояние Республики!!

Уже более трех лет я Председатель совета палаты.

Это огромная честь для меня и огромная ответственность. Спасибо вам за доверие!!





Бахтияр Утельбаев

Исполнительный директор палаты **Qazaq Aqbas**

Құрметті әріптер, Qazaq Aqbas тұқымын өсірушілер!

Qazaq Aqbas тұқымының Республикалық Палатасының атқарушы директор лауазымына тағайындалғаныма аз ғана уақыт өтті. Соған қарамастан, бірінші күннен бастап Сіздерге жұмыс атқарудамыз. Палата ұжымының иығына және жеке өз басыма түскен жауапкершілік өзгеше бірегей.

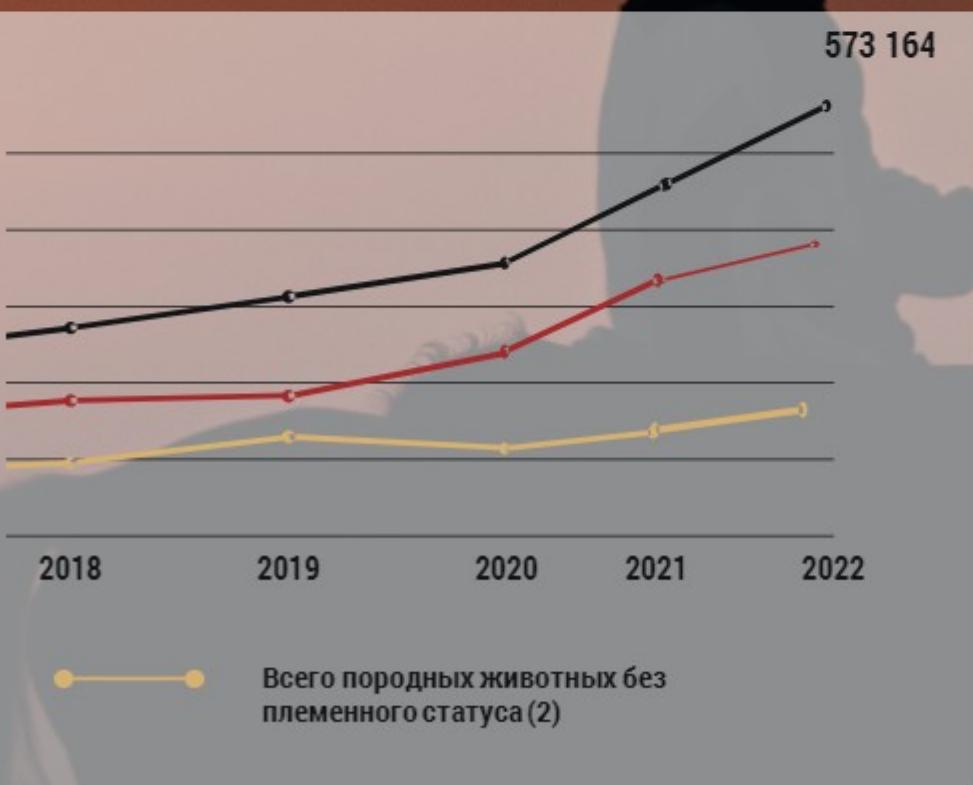
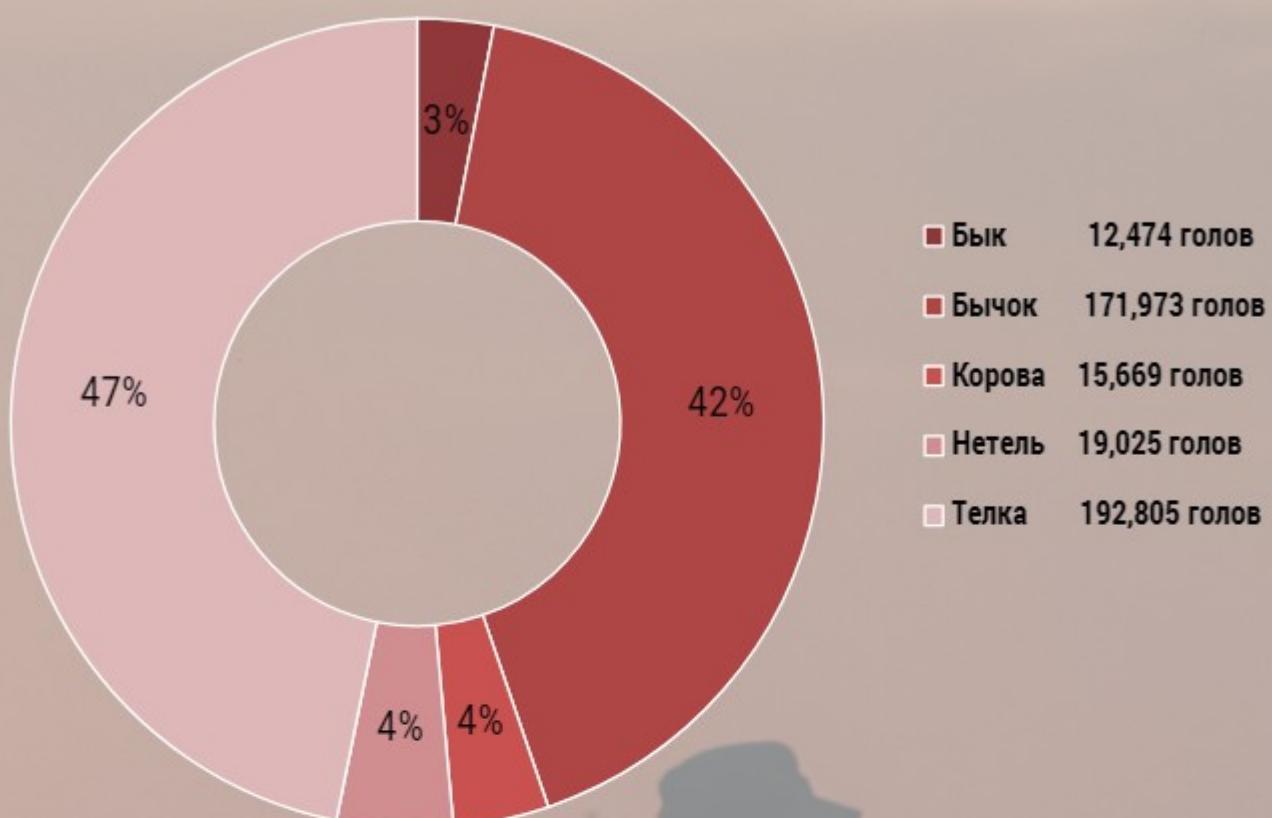
Бүгінде, Qazaq Aqbas - тұқымының дамуы, шет елдерге тарапты, әр мәзірде Qazaq Aqbas еті болады деп сенемін, біз барлық жоспар мен ойлаған мақсаттарымыз жүзеге асады деп үміттенемін.

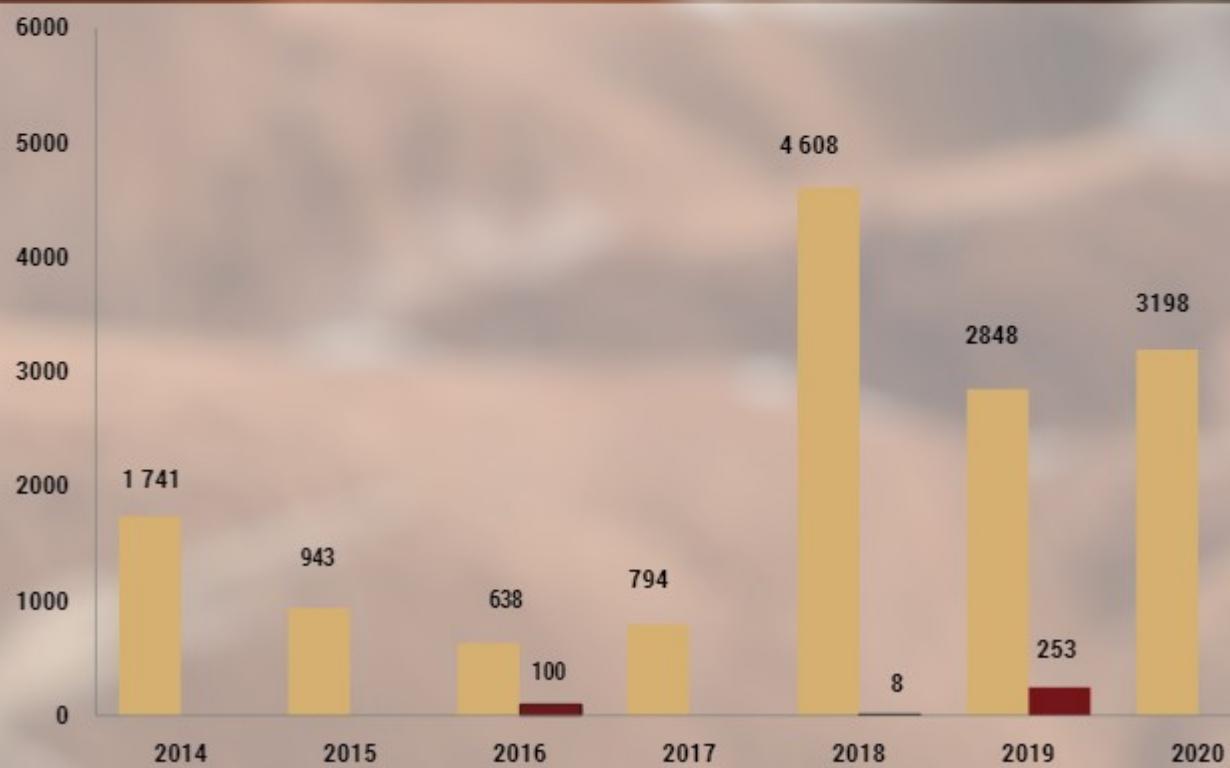
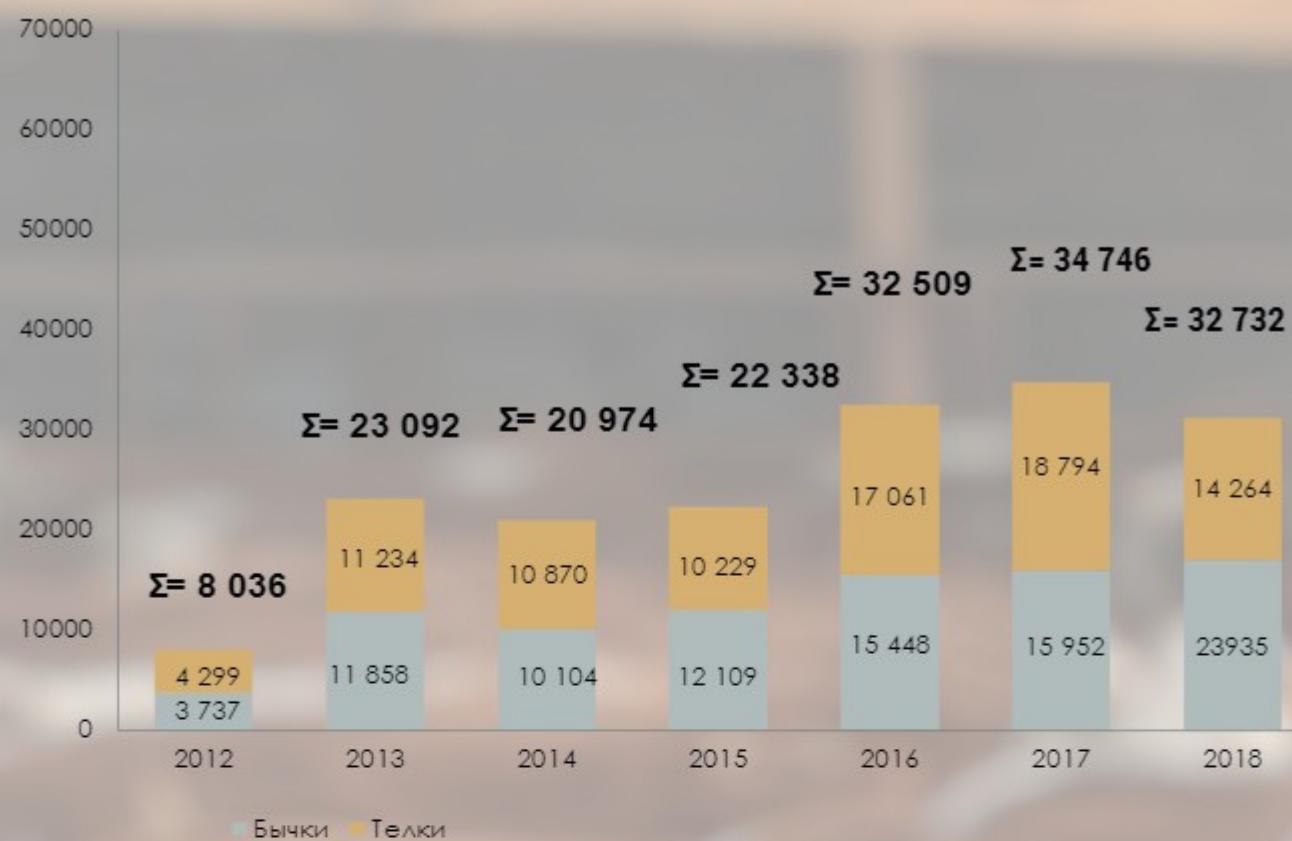
Qazaq Aqbas - тағдырына бей-жай қарамайтын шаруашылықтармен, атсалысып жүрген адамдарға алғысымды білдіремін.

Статистика

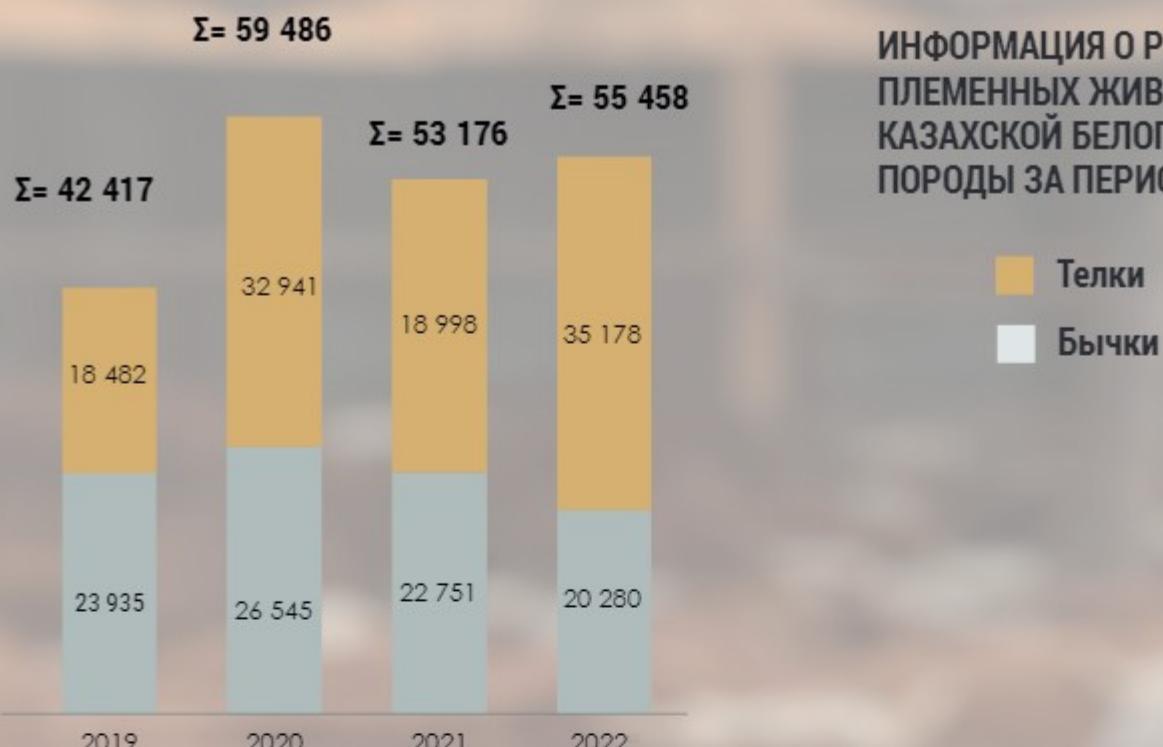


Количество племенного скота реализованного с 2012 года





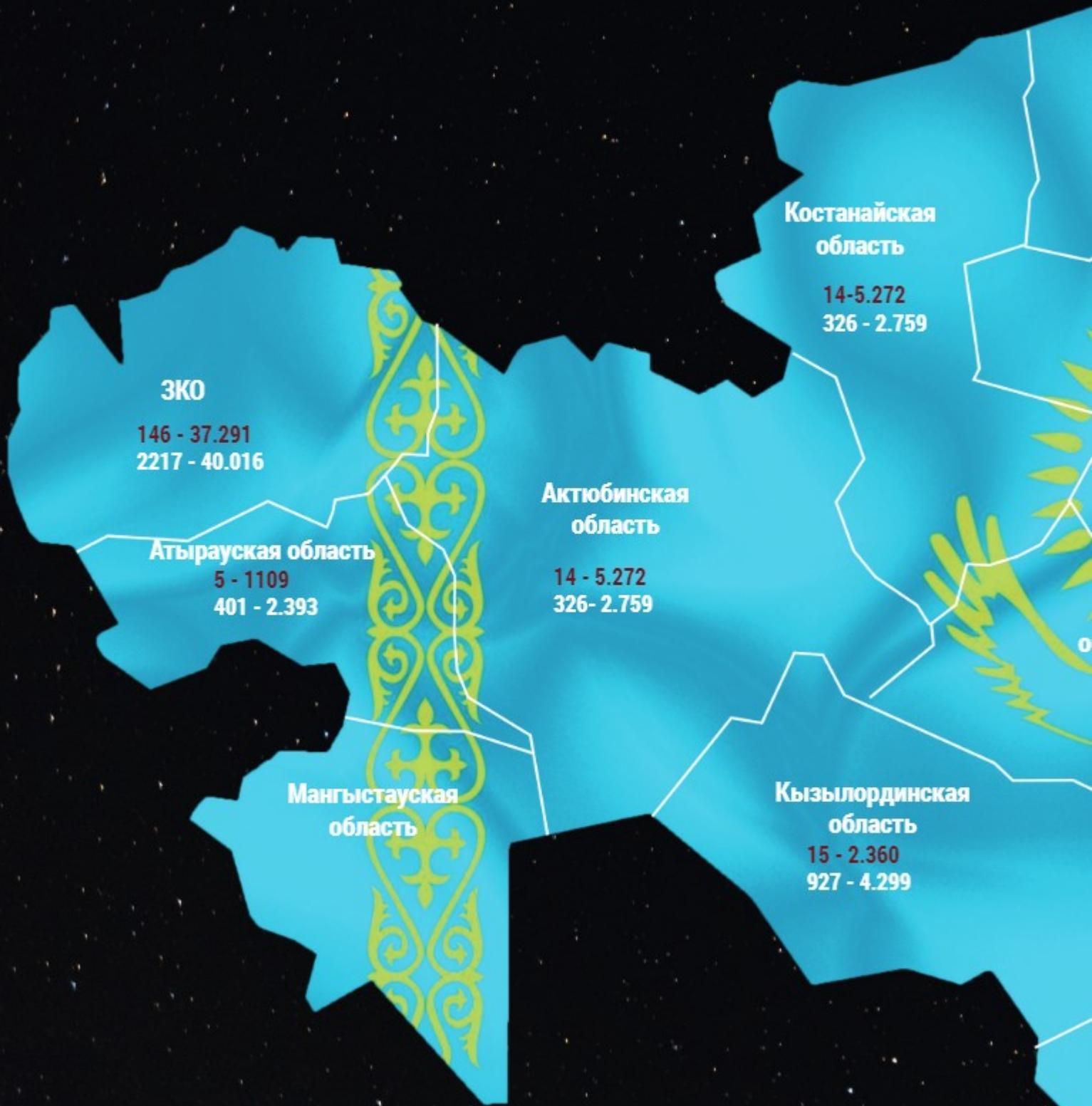
**ИНФОРМАЦИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ
ПЛЕМЕННЫХ ЖИВОТНЫХ
КАЗАХСКОЙ БЕЛОГОЛОВОЙ
ПОРОДЫ ЗА ПЕРИОД с 2012 по 2022 гг.**



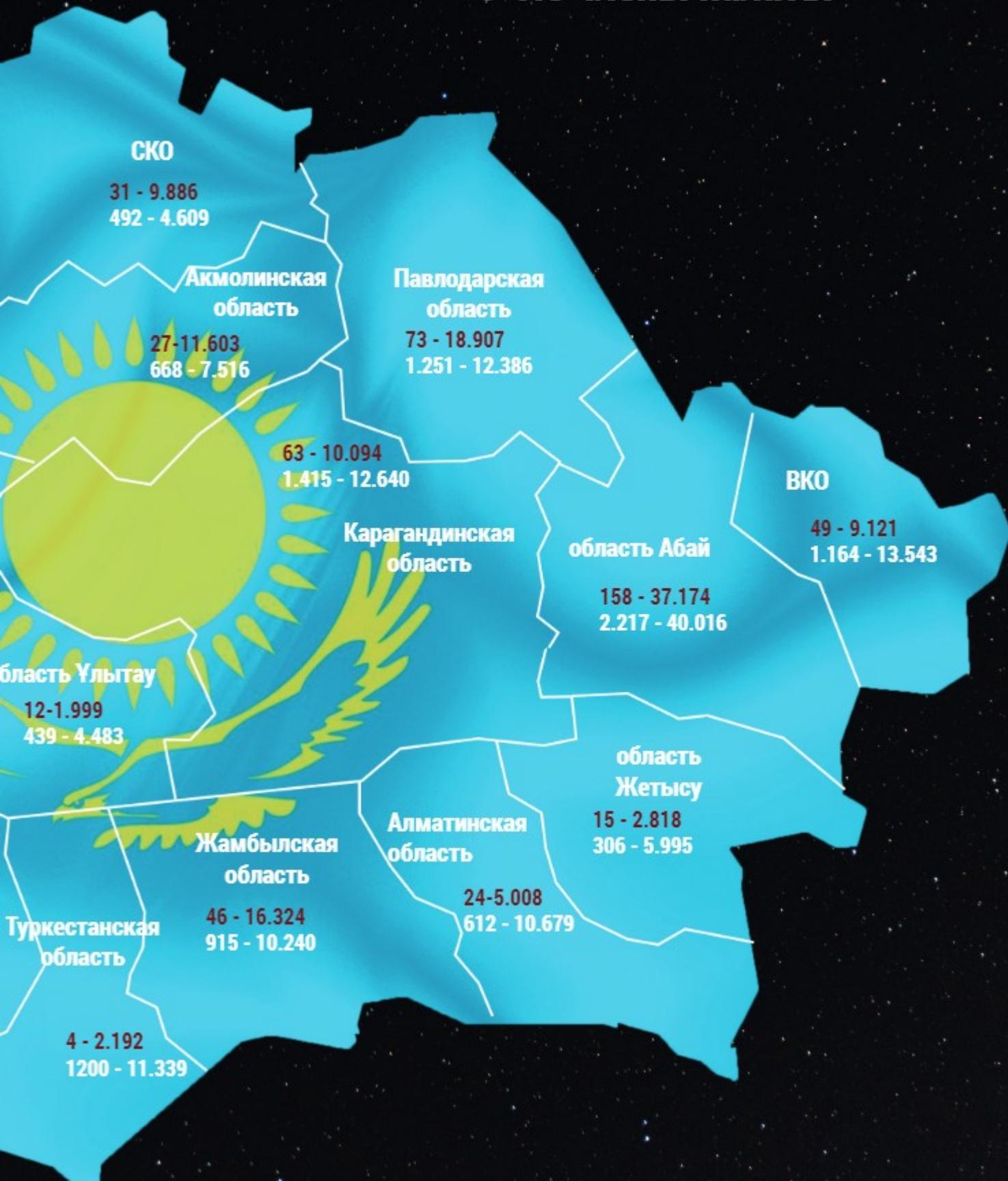
**ИНФОРМАЦИЯ ПО ЭКСПОРТУ И ИМПОРТУ
ПЛЕМЕННЫХ ЖИВОТНЫХ
КАЗАХСКОЙ БЕЛОГОЛОВОЙ ПОРОДЫ**



Ареал распространения КРС КАЗАХСКОЙ БЕЛОГОЛОВОЙ ПОРОДЫ



- Члены палаты
- Не члены палаты





На севере и западе республика имеет общие границы с Россией – 7 591 км (самая длинная непрерывная сухопутная граница в мире), на востоке с Китаем – 1 783 км, на юге с Кыргызстаном – 1 242 км, с Узбекистаном – 2 351 км и с Туркменистаном – 426 км.

Общая протяженность сухопутных границ – 13 200 км. Кроме того, республика омывается внутриконтинентальными морями – Каспийским и Аральским.

Казахстан – самая крупная страна в мире, которая не имеет прямого выхода в Мировой океан.

БОЛЬШУЮ ЧАСТЬ ТЕРРИТОРИИ СТРАНЫ СОСТАВЛЯЮТ



Пустыни – 44% и полупустыни – 14%, степи занимают 26%, леса – 5,5%. В Казахстане насчитывается 8,5 тысяч рек. Северо-восточная часть акватории Каспийского моря входит в пределы республики. Аральское море разделено между Казахстаном и Узбекистаном. В Казахстане есть 48 тысяч больших и малых озер. Самые крупные из них – Балхаш, Зайсан и Алаколь. Удаленность от океанов обуславливает резко континентальный климат страны.

Средняя температура января – от -19°C на севере до -2°C на юге, средняя температура июля – от $+19^{\circ}\text{C}$ на севере и до $+28^{\circ}\text{C}$ на юге. Лето в стране жаркое и сухое, зима холодная и снежная.



Традиционно большое внимание в стране уделяется развитию сельского хозяйства. Казахстан входит в десятку ведущих мировых экспортеров зерна и является одним из лидеров по экспорту муки. 70% пахотных земель на севере занято зерновыми и техническими культурами – пшеницей, ячменем, просом. На юге страны выращивают рис, хлопчатник, табак. Казахстан славится также своими садами, виноградниками и бахчевыми культурами.

Ведущей отраслью сельского хозяйства остается животноводство, ключевыми направлениями которого является разведение крупного рогатого скота, лошадей, верблюдов и овец. В республике также развито птицеводство



Северный Казахстан

Как чувствует себя казахская белоголовая порода в Северо-Казахстанской области?

Свой цикл историй о казахской белоголовой породе мы решили начать с самого северного региона нашей страны - Северо-Казахстанской области. Зима сюда приходит раньше, чем на юг, а заканчивается позже.

Наша экспедиция по хозяйствам, выращивающим казахскую белоголовую породу пришлась на раннюю весну, и когда в других регионах было уже тепло, на севере еще стоял холод, но именно на этой земле мы впервые встретили подснежники.

Север Казахстана - удивительное место, дикая нетронутая природа здесь соседствует с человеком. В эти леса, равнины и озера очень гармонично вписалась казахская белоголовая порода.

Животное чувствует себя здесь очень раскованно и уверенно.





Юг Казахстана



Если на севере казахская белоголовая порода чувствует себя хорошо при минусовой температуре, то на юге эта порода неплохо переносит палящий зной.

Казалось бы, в этих пустынных землях, где часто стоит нестерпимая жара, могут пасть лишь верблюды, но никак не коровы. Однако умельцы нашли выход: на выпас коров отправляют с наступлением ночи, когда стихает зной и на улице чувствуется приятная прохлада.

Несмотря на то, что южный регион нашей страны не имеет таких богатых традиций разведения белоголовой, как, например, тот же север, где племзаводы существовали с 30-х годов прошлого века, отдельные местные энтузиасты отказываются от других пород в пользу казахской белоголовой породы. У этой породы, говорят они, есть своя неповторимая история, а значит есть большое будущее.



Западный Казахстан

Западно – Казахстанская область считается родиной казахской белоголовой породы. Рассказывают, что именно здесь и была выведена эта порода. Появилась она путем скрещивания бычков герефорда с казахской аборигенной породой.

Поэтому местные фермеры себя считают большими профессионалами в разведении данной породы. Используя годами накопленные традиции, они изучают мировой опыт и привносят в свое хозяйство самые передовые технологии, причем их не пугают расстояния: если надо поехать поучиться в Америке, они, не раздумывая, едут.

Одна из перенятых технологий – электропастух. Это приспособление помогает пасти коров по-умному, то есть, не тратя лишних сил, но получая при этом необходимый результат.

С помощью электричества, вырабатываемого энергией солнца, создается небольшое напряжение в проводах, натянутых в определенных участках и, таким образом, скот пасется там, где необходимо хозяину.

На западе сильны традиции, опыт передается из поколения в поколение. Вот, например, местный скотник, он работает в животноводстве всю жизнь, а теперь его дело продолжает сын.





Восточный Казахстан

Кто хоть раз бывал в восточном Казахстане, навсегда запомнит неповторимое природное разнообразие этого региона. Это настоящая Казахстанская жемчужина. Люди родившиеся здесь, ни на что не променяют этот край. И в этом раю тоже есть казахская белоголовая порода. Причем, как и на западе, здесь тоже, есть свои традиции разведения этой породы.

К сожалению, в развал СССР поголовье было утеряно, но благодаря неравнодушным людям, а если быть точнее фанатам своего дела, казахская белоголовая порода здесь снова на слуху. Фермеры успешно развиваются свои хозяйства, приумножают стада, опять же не без использования современных технологий. Причём некоторых не пугает даже отсутствие инфраструктуры. Есть примеры, когда одному фермеру необходимо было подключить себе на хозяйство Интернет, он протянул кабель в своё отдаленное хозяйство, став, по сути единственным пользователем всемирной сети на сотни километров. Нужно сказать, что потребовало это очень внушительных финансовых затрат. Но фермеры говорят, что это того стоит. Вот, например, канадская система, позволяющая анализировать и прогнозировать качество потомства.

Рассуждают они так: одна страна сильна в производстве качественных автомобилей, другая делает качественную технику, а сильная сторона Казахстана-казахская белоголовая порода.





Преимущества породы

Наши преимущества:

Уже к 7–8 месяцам бычок весит около 240–300 кг. К 1,5–2 годам его масса приближается к 500–600 кг. Взрослая корова весит около 500–600 кг.

Отличается высокой скороспелостью и выходом мяса от 58 до 64%. У коров убойный выход мяса составляет около 58 %, убойный выход мяса у бычков от 60 до 64 %. Мясо вкусное, сочное, говядина получается мраморной.

Телята характеризуются продуктивностью и в сутки набирают от 800 грамм до 1,0 кг. Ко времени отъема от матери бычки достигают веса 240 кг (8 месяцев), а к 1,5 годам привес составляет еще 160 кг.

Средняя продолжительность жизни – 10–12 лет.

Масть - туловище красное (различных оттенков); голова, грудь, брюхо, нижняя часть ног и кисть хвоста белые; на холке белая отметина.

Окорока - хорошо развитая мускулатура, спускающаяся до скакательного сустава; внутренняя сторона ляжки мясистая; щуп выполнен на уровне с нижней части туловища.

Семенники - достаточно развиты, правильной формы.

Общий вид и выраженность породного типа – пропорциональное телосложение, широкое и округлое туловище с хорошо выраженным мясным типом породы. Комоло-рогатый тип. Хорошо развитая мускулатура, крепкий, но не грубый костяк.



Биологические особенности казахской белоголовой породы предопределяют ее преимущества по сравнению с другими породами мясного скота, а это:

- в первую очередь неприхотливость к пастбищам и кормам;
- высокая оплата корма приростом живой массы;
- оптимальное соответствие селекционным требованиям организации воспроизводства стада;
- повышенные адаптационные качества;
- способность к быстрому восстановлению упитанности;
- крепость опорно-двигательной системы, что позволяет переносить длительные перегоны;
- развитый материнский инстинкт у коров;
- устойчивая реакция на солнечную инсоляцию;
- сравнительно быстрое течение линьки;
- более прочный копытный рог.



Голова - типичная для породы.

Шея - хорошо обмускуленная.

Холка, спина, поясница - широкая мясистая холка, линия верха ровная; широкая длинная спина и поясница с хорошо развитой мускулатурой.

Грудь - широкая, глубокая и округлая, без впадин за лопатками; хорошо развита, широкая.

Конечности - правильно поставленные, с крепкими копытами.



Цифровизация в мясном скотоводстве на примере технологии *Vytelle*

Даурен Матакбаев

Неопределенность рыночных отношений на внутреннем и внешнем рынках, изменчивая политика государства и правил поддержки СХТП, скачущие цены на сырье, вопросы рабочих кадров и природно-климатические катаклизмы – вот лишь некоторые из насущных проблем, встающих перед мясной отраслью Казахстана.

Добавьте к этому новое поколение потребителей, требующих более высоких стандартов к качеству мяса, условий содержания животных, контроль за использованием лечебных препаратов, больше прозрачности, уменьшения вредного влияния на природу. Самостоятельно фермер не может ответить на подобные вызовы. Требуется найти способ интеграции и применения современных знаний, цифровых технологий и достижений.

При таких переменных на первый план выходят задачи экономической эффективности. Рентабельность в мясной промышленности зависит от способности производителя говядины получать максимальную прибыль за счет уменьшения затрат на производство и оптимизации производительности. Конечно Республиканская Палата породы Qazaq Aqbas, на которую по Закону возложены обязанности по ведению селекционно-племенной работы, не могла остаться в стороне от решения данных проблем в том числе.



Основой селекционно-племенной работы по совершенствованию породы КРС является выбор животных с желательными генетическими свойствами и использование их для разведения следующего поколения. Важными характеристиками, на которые ориентируется селекционная работа, могут быть высокие показатели мясной продуктивности, высокий прирост веса, хорошая конституция, улучшенные репродуктивные свойства и прочие.

Для достижения этих целей могут применяться различные методы **селекции**, включая выбор животных на основе их фенотипических характеристик (например, мясная и молочная продуктивность), **генетических маркеров** (например, полиморфизмы ДНК) и **оценку родословной**. В современных условиях также все чаще используется **метод геномной селекции**, который позволяет оценить генетический потенциал животных на основе анализа их генома. Этот метод позволяет значительно сократить время и затраты на селекционную работу, ускорить процесс улучшения породы и повысить точность отбора животных.

Однако, помимо генетических факторов, также важно учитывать и другие факторы, такие как условия содержания и кормления животных, поскольку они также могут оказывать значительное влияние на производительность и здоровье КРС.

Современные технологии в селекции КРС включают в себя различные методы и инструменты, которые позволяют более эффективно оценивать генетический потенциал животных и улучшать племенные качества породы. Некоторые из них:

Геномная селекция: этот метод основывается на анализе генома животных с помощью современных технологий ДНК- секвенирования. Это позволяет более точно оценивать генетический потенциал животных и прогнозировать племенные качества и производительность будущих потомков.

Маркер-ассистированная селекция: это метод, который позволяет оценивать генетические маркеры, связанные с желаемыми племенными качествами. Это позволяет быстро отбирать животных с нужными генетическими характеристиками и ускоряет процесс улучшения породы.

Анализ данных: с помощью современных систем управления животноводством можно собирать и анализировать большое количество данных о производительности животных, включая молочную и мясную продуктивность, репродуктивные характеристики и здоровье. Это помогает выявлять животных с высоким потенциалом и определять лучшие способы селекции для улучшения породы.

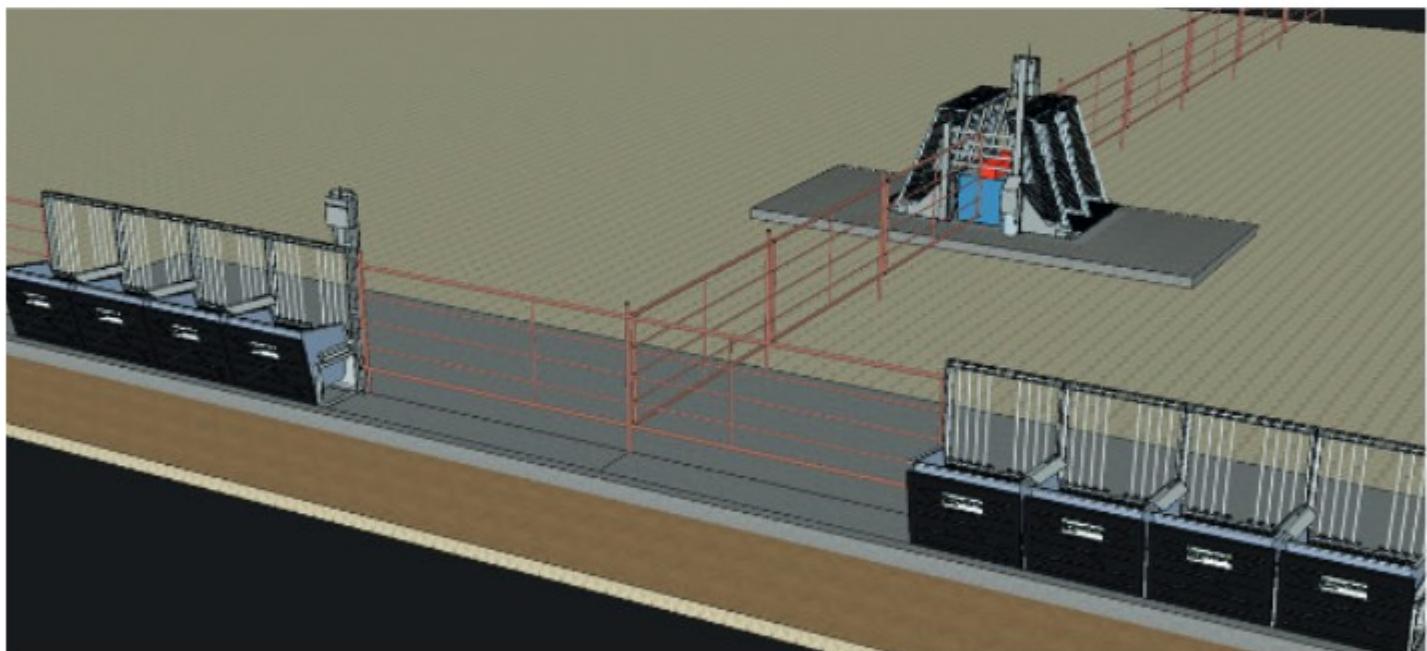
Индексная оценка племенной ценности: некоторые системы управления животноводством используют машинное обучение и другие методы искусственного интеллекта для анализа больших объемов данных о производительности животных и прогнозирования племенных качеств будущих потомков.

Биотехнологии: в последнее время стали использовать различные биотехнологии в селекции КРС, такие как ИВФ, трансгенез и клонирование, которые позволяют ускорить процесс улучшения породы и получать животных с желательными генетическими характеристиками.



С 2010 года, после начала массового импорта зарубежного КРС, началась конкуренция на внутреннем рынке со своими иностранными и местными коллегами. Оставаться в морально и технологически устаревшей системе племенного животноводства означало сдавать свои позиции на отечественном рынке и забыть про экспорт нашей генетики за рубеж. В октябре 2019 г. на общем собрании Совета Палаты было принято решение о внедрении технологии Vytelle (до лета 2020 г. компания называлась GrowSafe), которая отвечает современным вызовам и обладает необходимыми знаниями и квалификацией.

Компания Vytelle представлена в 16 странах мира и работает с 25 породами. Сочетая в себе команду зоотехников, программистов и инженеров, а также три десятилетия получения информации и данных, собранных непрерывно в режиме реального времени на фермах наших партнеров с возможностями машинного обучения, что позволяет дать фермерам глубокое понимание и предвидение действий на уровне отдельного животного, гурта и всего хозяйства. Это преобразуется в точную и практическую информацию, которой пользователи могут полностью доверять.



Технология Vytelle-sense представляет собой инновационную систему измерения остаточного потребления корма у КРС (residual feed intake, RFI) и является одной из наиболее передовых в своей области.

Ее преимущества включают:

- Точность измерений: технология Vytelle-sense использует набор датчиков, установленных в кормушке и на шее животного, для измерения количества потребляемого корма, а также его веса и состава. Это обеспечивает высокую точность измерений и позволяет получить более точные данные о потреблении корма, чем с помощью традиционных методов измерения.
- Экономия времени и усилий: технология Vytelle-sense позволяет автоматически собирать данные о потреблении корма, что позволяет сократить время и усилия, необходимые для ручного сбора данных. Кроме того, система может обрабатывать данные в режиме реального времени, что позволяет операторам быстро реагировать на изменения в потреблении корма и принимать соответствующие меры.
- Улучшение эффективности питания: с помощью технологии Vytelle-sense можно получить более точные данные о потреблении корма у КРС, что позволяет оптимизировать питание животных и улучшить их производительность. Это может привести к снижению издержек на кормление и увеличению доходов от продажи молока или мяса.
- Улучшение генетического потенциала: данные, собранные с помощью технологии Vytelle-sense, могут использоваться для оценки генетического потенциала животных. Это может помочь производителям выбирать животных с более высоким генетическим потенциалом для дальнейшей селекции и улучшения породы.
- Улучшение благополучия животных: технология Vytelle-sense может помочь выявить проблемы со здоровьем животных или проблемы с питанием, что может помочь операторам принимать меры для улучшения благополучия животных.

Основным селекционным признаком по которому ведется сбор данных помимо прочего - это остаточное потребление корма (англ. residual feed intake, RFI). Данный селекционный признак у КРС является мерой эффективности использования корма животным и может влиять на экономические показатели животноводства, такие как стоимость кормления и производство мяса или молока.

RFI можно использовать для отбора животных, которые потребляют меньше корма для достижения того же уровня производительности или которые производят больше продукции при одинаковом потреблении корма по сравнению с другими животными. Таким образом, использование RFI в качестве селекционного признака может привести к улучшению эффективности кормления животных и повышению производительности животноводства.

Конечно, более эффективным является тестирование быков на ОПК, однако работа с ремонтными телками может также принести добавленную стоимость на ферме и увеличить продуктивность всего стада. Хорошая работа со стадом зависит от хорошей информации. Данные по фенотипам являются крайне необходимыми «элементами

паззла», без чего невозможно понять всю картину, просто глядя на генетические маркеры. Данные по приему кормов, которые обеспечивает Vytelle, являются ключом к соблюдению точности геномных показателей. Таким образом, тестирование на кормоэффективность быков и коровьего стада на коммерческих фермах позволяет достичь улучшений с каждым последующим поколением животных и увеличивает прибыль по всей производственной цепочке.



СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА КЛАССИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ИСПЫТАНИЯ БЫЧКОВ И ПО ТЕХНОЛОГИИ **Vytelle**

Критерии	Классическая	Vytelle
Длительность испытаний	210 дней	49 дней
Количество оборотов в год	1	до 6
Количество животных на испытании	в ср. 100 голов	мин 64 головы за раз - 384 головы в год
Доступ к корму	при кормлении	постоянный
Учет кормления	групповой	индивидуальный
Учет рациона	да	да
Специальная инфраструктура	нет	да
Перевеска животных	7 раз	Ежедневно по 5-7 раз без участия человека
Определение ССП (среднесуточный привес)	Расчетным методом	На основании собранных данных
Влияние человеческого фактора	Высокое	Низкое
Индексы племенной ценности	да	да
Сравнение с другими группами, породами	нет	да
Влияние человеческого фактора	да	нет

Суть всей системы испытания Vytelle состоит в следующем. Платформа Vytelle-sense - это интегрированная система, обеспечивающая физические замеры, предсказуемостную аналитику и когнитивные расчётные технологии. Установки взвешивания систем Vytelle Feed Intake Node и GrowSafe Beef в загоне собирают данные о приеме корма, поведении и параметрах индивидуальных животных как внутри помещения, так и снаружи, во время кормления и на водопое, при этом не мешая и не доставляя неудобств животным. Собранные данные передаются по беспроводной сети (до 9 км) на компьютер на ферме. Данные обрабатываются и преобразуются в простые, практичные рекомендации. Животные, отмеченные системой, могут быть легко идентифицированы в загоне благодаря технологии дистанционного распознавания, запускаемого по команде пользователя.

Вес животного, диаграммы привеса и потребления корма меняются в разные периоды времени. Для получения значений, представляющих долгосрочные показатели индивидуального животного, сбор данных должен быть точным и производиться в течение соответствующего срока. Точные данные по ежедневному потреблению корма, регистрируемые приборами по контролю потребления, снижают вероятность отклонений трендов индивидуального потребления, притом система GSB собирает информацию по ССП за более короткий промежуток времени с большей точностью. Сбор точных данных по весу, применяемых при расчете RFI, является непростым занятием при использовании обычных лотковых весов. Вес животного колеблется из-за ряда факторов, таких как заполнение рубца, потребление воды, схема кормления и т.д. Анализ свыше 7000 замеров веса, полученных с использованием лоточных весов, показал, что стандартное отклонение разницы в весе в последующие дни составляло около 8.85 кг, что делает затруднительным точный расчет ССП. Таким образом, компания Vytelle рекомендует сбор весовых измерений с использованием технологии GSB. Эта технология позволяет собирать несколько ежедневных раздельных замеров веса, что увеличивает точность расчета ССП и сокращает общий период испытаний.

Для отделения различия в продуктивности от прочих воздействий должна быть собрана группа животных схожих по полу, породе, возрасту и размеру. На начало испытаний животные должны быть возрасте от 8 (отъемными) до 18 месяцев (после отъема до зрелого веса, в зависимости от режима кормления), при этом максимальная разница в возрасте между животными - 90 дней. Это обеспечивает последовательность состава привесов и минимизирует влияние факторов, связанных с доминированием в кормлении. Животные должны быть помечены электронным ярлыком с полудуплексным транспондером, и им надо привыкнуть к работающей системе получения данных испытаний. Это позволяет контролировать период адаптации к системе. Все животные в группе должны иметь одинаковые условия содержания и иметь неограниченный доступ к кормушке в любое время в период испытаний.



С ноября 2020 года, в ТОО «Жана-Береке» (с. Новомарковка, Акмолинская область), ТОО «Шалабай» (п. Шалабай, Восточно-Казахстанская область), КХ «Сабит» (п. Алгабас, Западно-Казахстанской области) ТОО «Галицкое» (п. Галицкое, Павлодарская область) были установлены системы испытания животных по собственной продуктивности Vytelle-sense.

В конце 2021 г. еще две системы установлены в ТОО «ABB Feedlot» (г. Тараз, Жамбылская область) ЗКАТУ им. Жангир хана (г. Уральск, Западно-Казахстанская область)

В 2022 г. одна система установлена в ТОО «Приречное» (г. Семей, область Абай).

Таким образом на сегодняшний день в Казахстане запущено 7 станций и уже испытано более 1000 голов бычков и телочек первой категории, 98% из которых реализованы заводчикам породы Qazaq Aqbas.

Первые результаты не заставили себя ждать. По расчетным данным собранным специалистами Vytelle порода Qazaq Aqbas проявила себя лучше по селекционному признаку RFI чем некоторые иностранные породы. Конечно радоваться еще рано, однако только применяя самые передовые технологии мы сможем начать работу на мировом уровне и использовать заложенный потенциал по максимуму.

Asyl Tulik

Асыл Тулік ваш партнер по биотехнологиям в животноводстве

Процесс воспроизводства и применение биотехнологий в животноводстве будет эффективен лишь в случае грамотной организации селекционной и племенной работы. При этом необходимо учитывать все возможные плюсы и минусы - качество генетического материала, продуктивные, племенные качества, здоровье животного, биотехнологии воспроизводства и многое другое.



Имя	Крепыш
ID	KZP157267280
Место рождения	ТОО «Ключевое» Костанайская область
Количество семени	10983
Реализованное семя	65509
Дата рождения	22.11.2013



Имя	Кабан
ID	KZP157354929
Место рождения	ТОО «Ключевое» Костанайская область
Количество семени	31241
Реализованное семя	20215
Дата рождения	30.12.2013



Имя	Полет
ID	KZL100866479
Место рождения	КХ «Сабит» Западный Казахстан
Количество семени	4849
Реализованное семя	5834
Дата рождения	26.02.2019



Имя	Ринг
ID	KZL100866395
Место рождения	КХ «Сабит» Западный Казахстан
Количество семени	15317
Реализованное семя	3900
Дата рождения	29.01.2019



Имя	Арыстан
ID	KZL100845991
Место рождения	КХ «Айсұлу» Западный Казахстан
Количество семени	1213
Реализованное семя	2880
Дата рождения	20.10.2019



Имя	Алпан
ID	KZL100845982
Место рождения	КХ «Айсұлу» Западный Казахстан
Количество семени	15278
Реализованное семя	450
Дата рождения	08.10.2019



Имя	Акбас
ID	KZL100845951
Место рождения	КХ «Айсұлу» Западный Казахстан
Количество семени	672
Реализованное семя	300
Дата рождения	11.09.2019



Имя	Аран
ID	KZL100845986
Место рождения	КХ «Айсұлу» Западный Казахстан
Количество семени	8896
Реализованное семя	0
Дата рождения	13.10.2019



Имя	Шығыс
ID	KZS179858473
Место рождения	ТОО «Галицкое» Павлодарская область
Количество семени	4484
Реализованное семя	710
Дата рождения	06.12.2019



Имя	Ертыш
ID	KZS179858462
Место рождения	ТОО «Галицкое» Павлодарская область
Количество семени	230
Реализованное семя	544
Дата рождения	05.12.2019



Испытание бычков по собственной продуктивности, новый этап в развитии казахской белоголовой породы

Александр Мальчевский

Заместитель исполнительного директора
Республиканской Палаты казахской
белоголовой породы

В современных условиях роста концентрации и специализации производства при повышении продуктивности значительная роль принадлежит селекции. Практика животноводства показывает, что основными звеньями племенной работы являются выявление и целенаправленное использование с целью получения выдающихся по продуктивности родительских пар, получение и интенсивное выращивание от них потомства, выявление улучшателей и широкое их использование методом искусственного осеменения.

Испытание бычков по собственной продуктивности и оценка быков-производителей по качеству потомства является одним из главных элементов племенной работы по совершенствованию мясных пород. В США, Великобритании, Канаде бычков испытывают на специальных контрольных станциях и в хозяйствах, а во Франции и Дании – только на испытательных станциях. Теоретической и практической предпосылкой быстрого распространения этого метода оценки племенных качеств бычков послужило наличие высокой положительной корреляции между скоростью роста в молодом возрасте самого производителя и его потомков. Как правило, быки, отличающиеся хорошей скоростью роста, дают потомство с высокими приростами.

Кроме того, вследствие организационных трудностей и значительных материальных затрат практически невозможно оценить всех племенных быков по качеству потомства. В то же время главные показатели можно оценить во время испытания бычков по собственной продуктивности, вести предварительную селекцию племенных бычков и выделять для последующей оценки по потомству действительно лучших.



В целях совершенствования законодательства по вопросам племенного животноводства в Закон Республики Казахстан «**О племенном животноводстве**» от **12 января 2012 года** за № **540-IV** были внесены некоторые изменения и дополнения. В результате племенные заводы и племенные хозяйства были упразднены, появилось понятие «племенное животное» и «Республиканские палаты по мясным породам».

По состоянию на **1 января 2012 года** разведением казахской белоголовой породы в республике занимались **15** племенных заводов и **133** племенных хозяйств, в которых содержалось **77 тыс. голов** племенного поголовья. В данных хозяйствах под руководством научно-исследовательских организаций проводилась планомерная селекционно-племенная работа по совершенствованию продуктивных качеств животных казахской белоголовой породы.

В Республиканской палате казахской белоголовой породы по состоянию на **1 декабря 2022 года** зарегистрировано «племенных животных» – **388 тыс. голов**. Количество хозяйств - заводчиков членов Палаты – **770** сельхозформирований и фермерских хозяйств.

Следует отметить, что за 30-летний период независимости, в племенном обеспечении агропромышленного комплекса Республики Казахстан созданы и успешно функционируют Республиканские палаты по породам, племенные и дистрибуторные центры, научно-исследовательские учреждения, программа ИАС в животноводстве и соответствующие подразделения МСХ РК, деятельность которых необходимо систематизировать и направить для достижения единой цели, качественного преобразования племенного процесса в отраслях животноводства.



Республиканская Палата казахской белоголовой породы, в 2020 году разработала критерии и алгоритмы по распределению заводчиков – членов Палаты на 4 класса, было проведено анкетирование хозяйств. По результатам анкетирования и проведенного разделения хозяйств на классы, с 1 марта 2022 года по решению Собрания членов Палаты (от 22.10.2021 года) к 1 классу было отнесено 46 хозяйств.

Хозяйствам 1 класса необходимо ежегодно проводить искусственное осеменение до 20% маточного поголовья семенем лучших быков-производителей казахской белоголовой породы оцененных по качеству потомства, продолжать ежегодно работу по испытанию бычков по собственной продуктивности, а также проводить выраковку животных не соответствующих стандарту породы по фенотипу и с пороками конституции и экстерьера, тем самым в комплексе улучшать генетический потенциал животных своего стада, что является основным приоритетным направлением работы хозяйств 1 класса.

По итогам Совещания, которое проходило на базе ТОО «Шалабай» области Абай 23 июня 2022 года, было принято решение об обязательном проведении испытания бычков по собственной продуктивности в хозяйствах 1 класса по утвержденным Приказом МСХ РК «Правилам проведения проверки и оценки быков-производителей мясных пород по качеству потомства и испытания бычков по собственной продуктивности» от 19 июля 2010 года №456.

С целью разъяснения порядка проведения испытания бычков, за период с июля по сентябрь текущего года для хозяйств 1 класса было проведено 3 практических семинара в Акмолинской, Западно-Казахстанской областях и области Абай, на тему: «Организация и проведение испытания бычков по собственной продуктивности для хозяйств 1 класса».

В настоящее время в хозяйствах 1 класса проводятся испытания бычков по собственной продуктивности как по классической методике утвержденной МСХ РК, так и при использовании автоматизированной системы учета показателей поедаемости кормов и живой массы бычков (система «GrowSafe»). Испытания бычков осуществляется под научным сопровождением специалистов профильных научных организаций, при администрации Республиканской Палаты.

При этом по хозяйствам, которые не будут проводить испытание бычков по собственной продуктивности, будет рассматриваться вопрос о переводе их во 2-ой класс, либо недопущение к реализации бычков 1 категории не прошедших испытание.

В отличие от многих стран, где испытание проводят только по величине прироста и затрате кормов на единицу прироста, в Республике Казахстан проводится комплексная оценка племенных бычков по собственной продуктивности на основе следующих показателей: интенсивность роста, затраты кормов на 1 кг прироста за контрольный послеотъемный период, живая масса к определенному возрасту, а также оценка телосложения и типа животного. Суммарный итог этих показателей, выраженный в баллах, может наиболее полно отразить относительный генетический потенциал бычков.



Например, по данным ассоциации абердин-ангусского скота в Шотландии, на основе испытания бычков по собственной продуктивности достигнуты значительные успехи в селекции этой породы. За период с 1974 по 1985 г. живая масса абердин-ангусских бычков в 400-дневном возрасте в среднем повышена с 383 до 428 кг, или на 44 кг (11,7 %). Бычки, находившиеся на испытании, за 10 лет увеличили среднесуточный прирост с 1,08 до 1,23 кг, живая масса в возрасте 400 дней возросла с 460 до 518 кг, или на 12,6 %. При этом толщина жира на спине сиукена с 7,2 до 3,6 мм. По существу, создан тип крупных мясных животных с продуктивностью живой массы на день жизни 1295 г.

Каким образом проводится испытание бычков?

Отбор племенных бычков казахской белоголовой породы проводится специалистами профильных научных организаций.

На испытание по собственной продуктивности отбираются бычки в возрасте 210–270 дней, с живой массой не ниже стандарта породы. Бычки должны соответствовать критериям породы и быть клинически здоровыми. При этом должны быть представлены следующие данные о животных: дата рождения, живая масса при рождении, дата отъема и фактическая живая масса при отъеме.

В день отбора бычков проводятся следующие процедуры: взвешивание животного; подтверждение факта проведения всех необходимых вакцинаций животного; идентификация инвентарных и идентификационных номеров животных и сличение их с номерами, указанными в прилагаемой документации. Отбираемые бычки должны быть проверены на развитие репродуктивной функции методом пальпации семенников. Бычки, имеющие отклонения в развитии семенников (слаборазвитые, криптозизм), на испытание не ставятся. Перед постановкой бычков на испытание, отобранным бычкам проводят ДНК-генотипирование на подтверждение отцовства. На испытание ставятся бычки только с подтвержденным отцом. Общая продолжительность периода испытания бычков по собственной продуктивности по действующей методике МСХ РК составляет 7 месяцев. В данное время на рассмотрении МСХ РК находится проект правил проведения испытания бычков, срок проведения испытания сокращен с 7 месяцев до 4 месяцев.

В период испытания бычков учитываются следующие показатели:

- живая масса (путем индивидуального ежемесячного взвешивания животных утром до кормления), кг;
- среднесуточный прирост живой массы с 8 месячного до 15 месячного возрастов, г;
- затраты корма на 1 кг прироста с 8 месячного до 15 месячного возрастов, корм. ед.;
- мясные формы в 15 месячном возрасте, балл;
- окружность мошонки – в заключительный период оценки или в возрасте 1 года, см;
- высота в крестце, см;
- оценка качества свежеполученного семени.

По окончании испытания бычков по собственной продуктивности специалистом профильной научной организации по полученным данным рассчитываются селекционные и комплексные селекционные индексы и составляется отчет о результатах испытания бычков по собственной продуктивности.

Систематическое и успешное ведение работы по испытанию бычков по собственной продуктивности в широких масштабах даст возможность достичь высокой интенсивности селекции и ускорить прогресс селекции по мясной продуктивности, чем только при оценке по качеству потомства. Это достигается благодаря сокращению интервала между поколениями; при этом снижаются затраты из-за более короткого периода испытания.

В перспективе для ускоренного племенного совершенствования популяции отечественного казахского белоголового скота, с привлечением учёных-селекционеров, хорошо знающих породу, будут разрабатываться перспективные планы селекционно-племенной работы для хозяйств 1 класса, которые затем, на основе выполнения единой селекционной программы, будут сведены в комплексный селекционно-технологический проект в разрезе всей породы.



Новые технологии и методы в сельском хозяйстве

Кристофер Билески

Атташе по сельскому хозяйству США РК

В этом году офис Министерства сельского хозяйства США в Республике Казахстан провел форум «Новые технологии и методы в сельском хозяйстве»! Почему это было сделано и как, по вашему мнению, прошло мероприятие?

Во-первых, хочу поблагодарить Палату казахской белоголовой породы за то, что она поделилась своими взглядами, опытом и мнениями на Форуме новых технологий и методов в августе! Цель состояла в том, чтобы собрать казахстанцев и американцев, работающих в сельском хозяйстве, вместе, чтобы обсудить, какие новые сельскохозяйственные технологии и методы необходимы в будущем. Я разработал мероприятие вокруг книги «Волшебник и пророк: два замечательных ученых и их дуэльные видения завтрашнего мира», в которой утверждалось, что сельскохозяйственное развитие состоит из «волшебников», которые обычно хотят, чтобы фермеры использовали такие ресурсы, как удобрения и пестициды, передовую науку и новые методы селекции, такие как ГМО, для увеличения производства продуктов питания, в то время как «пророки» как правило, ищут фермеров для продвижения более целостных, ориентированных на землю, экологически сбалансированных методов производства без использования ГМО, химикатов и удобрений. Я был так рад видеть участников этого мероприятия, обсуждающих свою работу и то, как она вписывается в рамки «волшебника» и «пророка». Я надеялся, что форум позволит высказать различные мнения, а не навязывать одну точку зрения другой, потому что в конечном итоге все мы коллективно должны понять как увеличить урожай примерно на 50 процентов или более к 2050 году, чтобы накормить растущее население в мире. Волшебники и пророки должны быть частью решения.

Какие изменения в агропромышленном комплексе и в мясном скотоводстве вы видите за последние 10 лет в Казахстане?

Известный физик, лауреат Нобелевской премии, Нильс Бор, однажды сказал: «Предсказать очень сложно, особенно будущее». Поэтому я не решаюсь предсказать, какие изменения могут произойти в мясном скотоводстве в течение следующих 10 лет, но то, что я вижу сейчас, очень обнадеживает. Я побывал во многих частях Казахстана и видел, как казахстанские фермеры, представители промышленности и компаний, а также исследователи национальных университетов проделали большую работу по развитию этого сектора. Казахстанцы гордятся своими животноводческими традициями, но они также открыты для новых идей, и хотят сотрудничать со специалистами из Америки и других стран. Существует большой внутренний и международный спрос на говядину и продукты из говядины, и я думаю, что профессиональное разведение скота для производства говядины только начинается. Я ожидаю, что больше фермеров захотят присоединиться к профессиональным ассоциациям, потому что эти ассоциации помогают обмениваться информацией и продвигать свои продукты и услуги конечным пользователям.

Каковы основные причины, препятствующие развитию мясного скотоводства в Казахстане и какие шаги необходимо предпринять для их устранения?

Есть несколько фундаментальных вопросов, о которых, я думаю, большинство знает, но эти вопросы трудно решить. Одна из самых основных проблем заключается в том, что стоимость выращивания мясного скота в Казахстане высока по сравнению с полученными доходами. Потребители, в том числе шеф-повара, а также менеджеры по закупкам ресторанов и отелей, не уверены в том, как мясные отруби дифференцируются по цене, или почему некоторые головы мясного скота с превосходной генетикой, уходом и кормлением производят говядину с лучшим вкусом. Таким образом, необходимо больше информировать конечных пользователей, чтобы фермеры могли окупить затраты на производство более качественного мясного скота. Я также был удивлен тем, как многие фермерские хозяйства в Казахстане занимаются всеми стадиями производства – производят корма, разводят крупный рогатый скот, ремонтируют трактора, выращивают крупный рогатый скот, ведут откорм и убой крупного рогатого скота. В Америке фермеры снижают затраты, сосредотачиваясь только на одном основном виде деятельности, который, как они знают, они могут сделать хорошо. Например, американская ферма, как правило, имеет только один фокус, такой как репродуктор, откорм, производство кормов для животных или управление убойным предприятием. Они не будут пытаться вести все эти операции. Поэтому я думаю, что одна вещь, препятствующая развитию мясного скотоводства в Казахстане, заключается в том, что многие скотоводы здесь делают слишком много вещей, что затрудняет обучение тому, как делать только одну вещь хорошо.

Как идет сотрудничество казахстанских и американских компаний в отрасли мясного скотоводства?

Все, что я видел, было очень обнадеживающим. Я знаю много американских владельцев ранчо, которые положительно относятся к казахстанской отрасли мясного скотоводства. На протяжении многих лет они ездили в Казахстан, и я разговаривал со многими, у кого остались теплые воспоминания об их партнерстве, и они видят большой потенциал для расширения отрасли. Меня обнадеживает то, что все больше американских компаний, предлагающих передовые услуги генетического тестирования, сотрудничают с казахстанским мясным и молочным секторами. Хотя скотоводству не всегда приходится использовать новейшие научно-технические достижения, эти услуги, безусловно, могут снизить затраты и производить более качественное потомство крупного рогатого скота.

Наша ассоциация внедрила технологию тестирования быков, как вы ее находите? Какие еще технологии существуют в США, которые могут помочь нашим фермерам стать более продуктивными?

Презентация Палаты казахской белоголовой породы на форуме «Новые технологии и методы в сельском хозяйстве» показалась мне весьма интересной. У меня нет профессионального опыта в животноводстве, но благодаря моему опыту в Соединенных Штатах и нескольких других странах, я разговаривал со многими профессионалами, которые используют геномное тестирование для повышения эффективности и качества своих селекционных программ. Я знаю, что многие новые методы геномного тестирования в Соединенных Штатах и Европе стоят дороже, но они также дают более точные результаты. Например, я знаю, что большая часть индустрии мясного скотоводства в США перешла на «одноэтапное» тестирование, которое лучше вычисляет отношения между предыдущим поколением и быками-производителями и дает более точную информацию для генетических оценок.



	<p>Еттің жұмсағы (Сыр, Жылқы, Түйе) Мал союға арналған жабдық </p>	<p>JARVIS KAZAKHSTAN ДЖАРВИС КАЗАХСТАН KAZAKHSTAN, AQMOLINSKAYA OBLAST, CITY: ASTANA, St. KENESARY 40, Business Center 7th Continent, 12th Floor, 1216 Cell: +7 747 8596 707 E-mail: sales@jarvisproducts.kz www.jarvisproducts.kz</p>																				
Атаулар Құрылғы 	Үлгі USSS-2A 	Техникалық сипаттамалары <table> <tbody> <tr> <td>Жұмыс кысымы (макс.)</td> <td>11-15,5 бар</td> </tr> <tr> <td>Ауа ағыны (бір көзендік үшін)</td> <td>41 л</td> </tr> <tr> <td>Санырау ұзындығы</td> <td>35м</td> </tr> <tr> <td>диаметрі</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Қайталаңатын шуроппелер</td> </tr> <tr> <td>Өлшемдері (ҰxExB)</td> <td>483 x 140 x 381</td> </tr> <tr> <td>Салмағы</td> <td>16,3 ә</td> </tr> </tbody> </table>	Жұмыс кысымы (макс.)	11-15,5 бар	Ауа ағыны (бір көзендік үшін)	41 л	Санырау ұзындығы	35м	диаметрі		Колмен басқару	Қайталаңатын шуроппелер	Өлшемдері (ҰxExB)	483 x 140 x 381	Салмағы	16,3 ә						
Жұмыс кысымы (макс.)	11-15,5 бар																					
Ауа ағыны (бір көзендік үшін)	41 л																					
Санырау ұзындығы	35м																					
диаметрі																						
Колмен басқару	Қайталаңатын шуроппелер																					
Өлшемдері (ҰxExB)	483 x 140 x 381																					
Салмағы	16,3 ә																					
Мүйізкескіш 	50G 	<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>29,5 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>762 мм</td> </tr> <tr> <td>Пышактардың ашылуы</td> <td>140x152 мә</td> </tr> <tr> <td>Ауа кысымы</td> <td>2,8-3,5 бар</td> </tr> <tr> <td>Басқару тогы</td> <td>12В</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік косарланған бекітілмейтін шуроппелер</td> </tr> <tr> <td>4027065 күш беретін қондырылымен</td> <td>3,75 сек</td> </tr> <tr> <td>Кесу көзендіктің уақыты</td> <td>1,7 сек</td> </tr> <tr> <td>Кесу күші</td> <td>44 кН</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Гидравлик</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	29,5 кг	Жалпы ұзындығы	762 мм	Пышактардың ашылуы	140x152 мә	Ауа кысымы	2,8-3,5 бар	Басқару тогы	12В	Колмен басқару	Электрлік косарланған бекітілмейтін шуроппелер	4027065 күш беретін қондырылымен	3,75 сек	Кесу көзендіктің уақыты	1,7 сек	Кесу күші	44 кН	Жетек	Гидравлик
Салмағы	29,5 кг																					
Жалпы ұзындығы	762 мм																					
Пышактардың ашылуы	140x152 мә																					
Ауа кысымы	2,8-3,5 бар																					
Басқару тогы	12В																					
Колмен басқару	Электрлік косарланған бекітілмейтін шуроппелер																					
4027065 күш беретін қондырылымен	3,75 сек																					
Кесу көзендіктің уақыты	1,7 сек																					
Кесу күші	44 кН																					
Жетек	Гидравлик																					
Тістейік 	30CL 	<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>17,2 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>813 мм</td> </tr> <tr> <td>Пышактардың ашылуу максималдық кашыктығы</td> <td>146 мә</td> </tr> <tr> <td>Ұштар арасындағы пышактардың ашылуы</td> <td>102мм</td> </tr> <tr> <td>Ауа кысымы</td> <td>3,4 бар</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Өзуе косарланған бекітілмейтін шуроппеле</td> </tr> <tr> <td>55 кН</td> <td>4 сек</td> </tr> <tr> <td>Кесу күші</td> <td>55 кН</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	17,2 кг	Жалпы ұзындығы	813 мм	Пышактардың ашылуу максималдық кашыктығы	146 мә	Ұштар арасындағы пышактардың ашылуы	102мм	Ауа кысымы	3,4 бар	Колмен басқару	Өзуе косарланған бекітілмейтін шуроппеле	55 кН	4 сек	Кесу күші	55 кН				
Салмағы	17,2 кг																					
Жалпы ұзындығы	813 мм																					
Пышактардың ашылуу максималдық кашыктығы	146 мә																					
Ұштар арасындағы пышактардың ашылуы	102мм																					
Ауа кысымы	3,4 бар																					
Колмен басқару	Өзуе косарланған бекітілмейтін шуроппеле																					
55 кН	4 сек																					
Кесу күші	55 кН																					
Пышак 	JC3A 	<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>1,3 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>330 мм</td> </tr> <tr> <td>Пышактардың диаметри</td> <td>100 мм, 110 мм</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>өзуе жалғыз шуроппеле</td> </tr> <tr> <td>Пышактардың жылдамдығы (тербелмелі қозғалыстар)</td> <td>6500-7000/мин</td> </tr> <tr> <td>Ауа ағыны (кысымы 3,1 немесе 6,2 бар кезінде)</td> <td>0,34 м3/мин</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс кысымы</td> <td>3,1 бар, 6,2 бар</td> </tr> <tr> <td>Қозғалтқыш куаты</td> <td>410 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Басқару</td> <td>Пневматика</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	1,3 кг	Жалпы ұзындығы	330 мм	Пышактардың диаметри	100 мм, 110 мм	Колмен басқару	өзуе жалғыз шуроппеле	Пышактардың жылдамдығы (тербелмелі қозғалыстар)	6500-7000/мин	Ауа ағыны (кысымы 3,1 немесе 6,2 бар кезінде)	0,34 м3/мин	Жұмыс кысымы	3,1 бар, 6,2 бар	Қозғалтқыш куаты	410 Ватт	Басқару	Пневматика		
Салмағы	1,3 кг																					
Жалпы ұзындығы	330 мм																					
Пышактардың диаметри	100 мм, 110 мм																					
Колмен басқару	өзуе жалғыз шуроппеле																					
Пышактардың жылдамдығы (тербелмелі қозғалыстар)	6500-7000/мин																					
Ауа ағыны (кысымы 3,1 немесе 6,2 бар кезінде)	0,34 м3/мин																					
Жұмыс кысымы	3,1 бар, 6,2 бар																					
Қозғалтқыш куаты	410 Ватт																					
Басқару	Пневматика																					
ІКМ төс сүйегін кесуге арналған арадалар 	MG1E 	<table> <tbody> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік шуроппеле</td> </tr> <tr> <td>Кесу көзендігінің уақыты</td> <td>3 сек</td> </tr> <tr> <td>Кенептердің мүмкін ұзындығы</td> <td>241мм, 267мм, 292мм 330 мә</td> </tr> <tr> <td>Салмағы</td> <td>20,4 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>787 мм</td> </tr> <tr> <td>Кесу жылдамдығы 60 Гц</td> <td>330 м/ мин</td> </tr> <tr> <td>Кесу жылдамдығы 50 Гц</td> <td>275 м / мин</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> <tr> <td>Қозғалтқыш куаты</td> <td>1400 Ватт</td> </tr> </tbody> </table>	Колмен басқару	Электрлік шуроппеле	Кесу көзендігінің уақыты	3 сек	Кенептердің мүмкін ұзындығы	241мм, 267мм, 292мм 330 мә	Салмағы	20,4 кг	Жалпы ұзындығы	787 мм	Кесу жылдамдығы 60 Гц	330 м/ мин	Кесу жылдамдығы 50 Гц	275 м / мин	Жетек	Электрлік	Қозғалтқыш куаты	1400 Ватт		
Колмен басқару	Электрлік шуроппеле																					
Кесу көзендігінің уақыты	3 сек																					
Кенептердің мүмкін ұзындығы	241мм, 267мм, 292мм 330 мә																					
Салмағы	20,4 кг																					
Жалпы ұзындығы	787 мм																					
Кесу жылдамдығы 60 Гц	330 м/ мин																					
Кесу жылдамдығы 50 Гц	275 м / мин																					
Жетек	Электрлік																					
Қозғалтқыш куаты	1400 Ватт																					
Таспалы ара 	Buster 9 	<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>88,9 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>1448 мә</td> </tr> <tr> <td>Таспаның ұзындығы</td> <td>3226 мә</td> </tr> <tr> <td>Бағыттауыштар арасындағы кашыктық</td> <td>502 мә</td> </tr> <tr> <td>Басқару кернеүі</td> <td>12 В</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік жұптастырылған бекітілмейтін шуроппелер</td> </tr> <tr> <td>Өнімділік</td> <td>180/саг</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс кернеулери</td> <td>42/400В/3Ф/50Гц</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> <tr> <td>Қозғалтқыш куаты</td> <td>2500 Ватт және 3729 Ватт</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	88,9 кг	Жалпы ұзындығы	1448 мә	Таспаның ұзындығы	3226 мә	Бағыттауыштар арасындағы кашыктық	502 мә	Басқару кернеүі	12 В	Колмен басқару	Электрлік жұптастырылған бекітілмейтін шуроппелер	Өнімділік	180/саг	Жұмыс кернеулери	42/400В/3Ф/50Гц	Жетек	Электрлік	Қозғалтқыш куаты	2500 Ватт және 3729 Ватт
Салмағы	88,9 кг																					
Жалпы ұзындығы	1448 мә																					
Таспаның ұзындығы	3226 мә																					
Бағыттауыштар арасындағы кашыктық	502 мә																					
Басқару кернеүі	12 В																					
Колмен басқару	Электрлік жұптастырылған бекітілмейтін шуроппелер																					
Өнімділік	180/саг																					
Жұмыс кернеулери	42/400В/3Ф/50Гц																					
Жетек	Электрлік																					
Қозғалтқыш куаты	2500 Ватт және 3729 Ватт																					

	<p>Еттің жұмсағы (Сыр, Жылқы, Түйе) Мал союға арналған жабдық </p>	<p>JARVIS KAZAKHSTAN ДЖАРВИС КАЗАХСТАН KAZAKHSTAN, AQMOLINSKAYA OBLAST, CITY: ASTANA, St. KENESARY 40, Business Center 7th Continent, 12th Floor, 1216 Cell: +7 747 8596 707 E-mail: sales@jarvisproducts.kz www.jarvisproducts.kz</p>																						
Атаулар Кескіш 	Үлгі 	Техникалық сипаттамалары <table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>37.6 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>1219 мм</td> </tr> <tr> <td>Пыштақтардың аштытуы</td> <td>297 мм</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару Ауа қысымы</td> <td>3.5 бар</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік қосарланған бекітілмейтін шуріппелер</td> </tr> <tr> <td>Кесу көзанділіктің уақыты</td> <td>1.6 сек</td> </tr> <tr> <td>Кесу күші</td> <td>44 кН</td> </tr> <tr> <td>Басқару</td> <td>Гидравлика</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	37.6 кг	Жалпы ұзындығы	1219 мм	Пыштақтардың аштытуы	297 мм	Колмен басқару Ауа қысымы	3.5 бар	Колмен басқару	Электрлік қосарланған бекітілмейтін шуріппелер	Кесу көзанділіктің уақыты	1.6 сек	Кесу күші	44 кН	Басқару	Гидравлика						
Салмағы	37.6 кг																							
Жалпы ұзындығы	1219 мм																							
Пыштақтардың аштытуы	297 мм																							
Колмен басқару Ауа қысымы	3.5 бар																							
Колмен басқару	Электрлік қосарланған бекітілмейтін шуріппелер																							
Кесу көзанділіктің уақыты	1.6 сек																							
Кесу күші	44 кН																							
Басқару	Гидравлика																							
Қайтымды-ілгерілеме ара 		<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>7.4 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>457 мм</td> </tr> <tr> <td>Кенептің ұзындығы</td> <td>406 мм</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс көрнеулери 42 / 115 / 230 V, 1Ф, 50/60 Гц</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Кенептің айналымы</td> <td>8500/мин</td> </tr> <tr> <td>Козғалткыш куаты</td> <td>1300 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	7.4 кг	Жалпы ұзындығы	457 мм	Кенептің ұзындығы	406 мм	Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе	Жұмыс көрнеулери 42 / 115 / 230 V, 1Ф, 50/60 Гц		Кенептің айналымы	8500/мин	Козғалткыш куаты	1300 Ватт	Жетек	Электрлік						
Салмағы	7.4 кг																							
Жалпы ұзындығы	457 мм																							
Кенептің ұзындығы	406 мм																							
Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе																							
Жұмыс көрнеулери 42 / 115 / 230 V, 1Ф, 50/60 Гц																								
Кенептің айналымы	8500/мин																							
Козғалткыш куаты	1300 Ватт																							
Жетек	Электрлік																							
Дискіл ара 		<table> <tbody> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>546 мм</td> </tr> <tr> <td>Кесу терендігі (максималды)</td> <td>66 мм</td> </tr> <tr> <td>Кенептің диаметрі</td> <td>180 мм</td> </tr> <tr> <td>Тежегіштер</td> <td>механикалық</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе екі тұтқа</td> </tr> <tr> <td>Кенептің айналымы</td> <td>1650 айналым/мин</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс көрнеулери</td> <td>115/230/1Ф/50Гц</td> </tr> <tr> <td>Козғалткыш куаты</td> <td>1400 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> </tbody> </table>	Жалпы ұзындығы	546 мм	Кесу терендігі (максималды)	66 мм	Кенептің диаметрі	180 мм	Тежегіштер	механикалық	Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе екі тұтқа	Кенептің айналымы	1650 айналым/мин	Жұмыс көрнеулери	115/230/1Ф/50Гц	Козғалткыш куаты	1400 Ватт	Жетек	Электрлік				
Жалпы ұзындығы	546 мм																							
Кесу терендігі (максималды)	66 мм																							
Кенептің диаметрі	180 мм																							
Тежегіштер	механикалық																							
Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе екі тұтқа																							
Кенептің айналымы	1650 айналым/мин																							
Жұмыс көрнеулери	115/230/1Ф/50Гц																							
Козғалткыш куаты	1400 Ватт																							
Жетек	Электрлік																							
Дискіл ара 		<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>13,6 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>610 мм</td> </tr> <tr> <td>Диски</td> <td>0180MM</td> </tr> <tr> <td>Кесу терендігі (максималды)</td> <td>66 мм</td> </tr> <tr> <td>Кенептің диаметрі</td> <td>180 мм</td> </tr> <tr> <td>Электр тежегіштер</td> <td>механикалық</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе</td> </tr> <tr> <td>Кенептің айналымы</td> <td>1375/мин</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс көрнеулери</td> <td>230/400В/3Ф/50Гц</td> </tr> <tr> <td>Козғалткыш куаты</td> <td>1400 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	13,6 кг	Жалпы ұзындығы	610 мм	Диски	0180MM	Кесу терендігі (максималды)	66 мм	Кенептің диаметрі	180 мм	Электр тежегіштер	механикалық	Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе	Кенептің айналымы	1375/мин	Жұмыс көрнеулери	230/400В/3Ф/50Гц	Козғалткыш куаты	1400 Ватт	Жетек	Электрлік
Салмағы	13,6 кг																							
Жалпы ұзындығы	610 мм																							
Диски	0180MM																							
Кесу терендігі (максималды)	66 мм																							
Кенептің диаметрі	180 мм																							
Электр тежегіштер	механикалық																							
Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз шуріппе																							
Кенептің айналымы	1375/мин																							
Жұмыс көрнеулери	230/400В/3Ф/50Гц																							
Козғалткыш куаты	1400 Ватт																							
Жетек	Электрлік																							
Дискіл ара 		<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>18,1 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>686 мм</td> </tr> <tr> <td>Кесу терендігі (максималды)</td> <td>102 мм</td> </tr> <tr> <td>Кенептің диаметрі</td> <td>280 мм</td> </tr> <tr> <td>Тежегіштер</td> <td>мех. немесе электр.</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Электрлік бекітілмеген жалғыз немесе кайталанатын шуріппелер</td> </tr> <tr> <td>Кенептің айналымы</td> <td>1350/мин</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс көрнеулери</td> <td>230/400В/3Ф/50Гц</td> </tr> <tr> <td>Козғалткыш куаты</td> <td>1700 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Электрлік</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	18,1 кг	Жалпы ұзындығы	686 мм	Кесу терендігі (максималды)	102 мм	Кенептің диаметрі	280 мм	Тежегіштер	мех. немесе электр.	Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз немесе кайталанатын шуріппелер	Кенептің айналымы	1350/мин	Жұмыс көрнеулери	230/400В/3Ф/50Гц	Козғалткыш куаты	1700 Ватт	Жетек	Электрлік		
Салмағы	18,1 кг																							
Жалпы ұзындығы	686 мм																							
Кесу терендігі (максималды)	102 мм																							
Кенептің диаметрі	280 мм																							
Тежегіштер	мех. немесе электр.																							
Колмен басқару	Электрлік бекітілмеген жалғыз немесе кайталанатын шуріппелер																							
Кенептің айналымы	1350/мин																							
Жұмыс көрнеулери	230/400В/3Ф/50Гц																							
Козғалткыш куаты	1700 Ватт																							
Жетек	Электрлік																							
Дискіл ара 		<table> <tbody> <tr> <td>Салмағы</td> <td>2.65 кг</td> </tr> <tr> <td>Жалпы ұзындығы</td> <td>419 мм</td> </tr> <tr> <td>Кесу терендігі (максималды)</td> <td>51 мм</td> </tr> <tr> <td>Кенептің диаметрі</td> <td>165 мм</td> </tr> <tr> <td>Колмен басқару</td> <td>Пневматикалық жалғыз шуріппе</td> </tr> <tr> <td>Кенептің айналымы</td> <td>1775 айналым/мин</td> </tr> <tr> <td>Ауа ағыны</td> <td>0.77 м³/мин</td> </tr> <tr> <td>Жұмыс қысымы</td> <td>6.2 бар</td> </tr> <tr> <td>Козғалткыш куаты</td> <td>630 Ватт</td> </tr> <tr> <td>Жетек</td> <td>Пневматикалық</td> </tr> </tbody> </table>	Салмағы	2.65 кг	Жалпы ұзындығы	419 мм	Кесу терендігі (максималды)	51 мм	Кенептің диаметрі	165 мм	Колмен басқару	Пневматикалық жалғыз шуріппе	Кенептің айналымы	1775 айналым/мин	Ауа ағыны	0.77 м ³ /мин	Жұмыс қысымы	6.2 бар	Козғалткыш куаты	630 Ватт	Жетек	Пневматикалық		
Салмағы	2.65 кг																							
Жалпы ұзындығы	419 мм																							
Кесу терендігі (максималды)	51 мм																							
Кенептің диаметрі	165 мм																							
Колмен басқару	Пневматикалық жалғыз шуріппе																							
Кенептің айналымы	1775 айналым/мин																							
Ауа ағыны	0.77 м ³ /мин																							
Жұмыс қысымы	6.2 бар																							
Козғалткыш куаты	630 Ватт																							
Жетек	Пневматикалық																							



Qazaq Aqbas

Палатасының қызметі туралы

Ермуханбет Бакытжанулы

**Главный менеджер по
селекционно-племенной работе**

Құрметті оқырман! Әңгімеміздің басында, жалпылама, Қазақтың ақбас түқымының Республикалық Палатасының құрылуы және қалай пайда болғаны жайында қысқаша шолып етсек.

2011 жылдың наурыз айында, 12 шаруашылық жүргізуі субъектінің шешімі бойынша "қазақтың ақбас түқымды ет түқымының қауымдастыры" нысанындағы заңды тулғалар мен жеке кәсіпкерлер бірлестігі құрылды.

**Кешірек, 2012 жылы, асыл түқымды мал шаруашылығы мәселелері жөніндегі заңнаманы жетілдіру маңса-
тында "асыл түқымды мал шаруашылығы туралы" Қазақстан Республикасының 2012 жылғы 12 қаңтардағы №
540-IV Заңына кейір өзгертулер мен толықтырулар
енгізілді.**

**Нәтижесінде «қазақ ақбас түқымының ет түқымы қауымдастыры» "Қазақ ақбас түқымының Республикалық
Палатасы" болып қайта құрылды.**

**Қазақтың ақбас түқымының Республикалық Палатасы, 2012 жылдың 20 наурызынан бастап өз қызметін жу-
зеге асырып келеді. Палатаның негізгі
қызметтерінің бірі: қазақтың ақбас түқымымен селекциялық-асыл түқымдық жұмысты үйимдастыру және
үйлестіру болып табылады!**

**Мекеменің құрамында, Қазақстанның әр өңірінде өзінің аумақтық өкілдіктері бар: Оңтүстікте (Алматы, Жетісү,
Жамбыл, Түркістан), Шығыс Қазақстан, Батыс Қазақстан (Орал, Атырау, Ақтөбе ж/е Қызылорда), Қостанай,
Павлодар, Солтүстік Қазақстан, Қарағанды облыстарында орналасқан.**

**Палата мамандары, жергілікті жерлерде жұмысын атқарып келеді, олар шаруашылықтарды тексеріп қана
қоймай, малдарды қазақтың ақбас түқымының стандарт талаптарына
сәйкестігін анықтайды.**

Бұған мысал ретінде, ағымдағы жылдың қазан айының 17-20 аралығында өткен «Saudi Agriculture 2022» халықаралық агрономеркесінде, Сауд Арабиясы (Эр-Рияд қ.-сы) және де қараша айының 15-18 аралығында Германияда (Ганновер қ.) өткен «Мал шаруашылығына арналған және EuroTier халықаралық желісінің негізі болып табылатын ірі көрме»-де қатысып қана қоймай, сонымен қатар біздің отандық түкімді «Qazaq Aqbas» шетелде паш өткен жалғыз мекеме.

Жалпы Палата, өз тарапынан барлық ауқымды ауыл шаруашылық саласында, оның ішінде мал шаруашылығындағы іс-шараларға, мейлі ол шетелде болсын, елімізде болсын қатысуға барынша ат салысада. Сонымен қатар, Палата, ақпараттық-консультативтік, гылыми-әдістемелік ж/е баспа жұмыстарын, қазақтың ақбас түкімін және онымен байланысты бизнесі дамытуға, палата мүшелерінің қызыметін дамытуға, нысаналы бағдарламалар мен жобаларды әзірлеуге, үйлестіруге және іске асыруға жәрдемдеседі.

Осы мақсаттар мен міндеттерді жүзеге асыру үшін, Палата инвестициялар мен гранттарды тартып, шетелдік үйымдармен, оның ішінде жаңа технологияларды енгізу, генетиканы жақсарту, бизнесі дамытуға ықпал ететін байланыстарды ныгайту жұмыстарын жүргізуде.

Палатаның, асыл түкімді мал шаруашылығын жаңдандыру жөніндегі 10 жылдық жұмысының нәтижесінде, Республика бойынша қазақтың ақбас түкімінің жалпы саны 2010 жылдың есебі бойынша 78 157 бас малды құраса, 2022 жылдың қортындысы бойынша, қазақтың ақбас түкімін есірумен айналысатын 16 911 мыңға жуық шаруа қожалықтарда, 500 мыңнан астам асыл түкімді IКМ басқа жетіп отыр. Соның ішінде, 800-ге жуық шаруа қожалықтар, Палата мүшелері болып табылады 388 505 асыл түкімді мал базы салымен.

Өздеріңіз байқағандай, елімізде қазақтың ақбас түкімі IКМ саны 2010 жылмен салыстырғанда 5 есеге артып, 421 843 басты құрап отыр. Бұл дегеніміз, Отандық түкімға сұраныстың жоғары екенін және де бұл саланың тиімді әрі пайдалы екенін көрсетеді.

Қазіргі таңда, Палата мамандары, тіркелген шаруашылықтардың бәрінде селекция ж/е асыл түкімді жұмыстарын жүргізіп қана қоймай, сондай-ақ жоғары сапалы ет ж/е қазақтың ақбас түкімінің өзге де өнімдері нарығын дамытуға, ж/е жалпы мал шаруашылығы саласын дамыту мәселелерімен айналысып келеді.

Біздің «Qazaq Aqbas» түкімін, отандық брендке айналдыра ғана қоймай, көршілес шет мемлекеттерге шығып, өзіміздің асыл түкімді ірі қара малымызды (өнімдерін) халықаралық брендке айналдыру көзде-луде. Бүгінгі күні, Палата басшылығының атына Монголиядан, Өзбекстаннан, Қыргызстаннан, Қытай елінің үйгыр автономиялық округі мен Аргентинадан генетика сатып алу туралы өтініштер келіп тусуде.

Айта кетсек, 2019 жылы, Палата төрт көрмеге қатысып, өз стендтерін қойып, өнімін жарияладап қызығушылық танытқан адамдарға толық ақпарат берілді.

Мысал ретінде: «UZBEKISTAN AGROTECH EXPO-2019» Республикалық агроенеркесілтік кешеніне арналған заманауи жабдықтар мен технологияларды XVI Халықаралық мамандандырылған көрме-сату көрмесі (Өзбекстан, Ташкент қ.), АГРО Сезон-2019 (Қостанай қ.), «Лепсі 2019» республикалық мал шаруашылығы көрмесі (Алматы облысы, Лепсі ауылы), «KazAgro-2019» қазақстандық ауыл шаруашылығы және тамақ өнеркәсібі халықаралық көрмесі, «KazFarm - 2019».

Өз кезегінде, Палата, көрмелерге қатысаған қоймай, сонымен қатар шет елдерден (АҚШ, Канада «Родни Гилфорд», Аргентина «Даниэль Реарте» ж/е т.б.) білімді-білікті сарапшыларды шақырып, шаруа қожалықтарының мамандарын біліктілігін әр түрлі оқыту семинарлар өткізу арқылы артыруда.

Соңғы жылдары, үлкен сұранысқа ие болған отандық мамандардың оқыту курстары мен семинарлары: ветеринария қауыпсіздігі, асыл тұқымды малдардың құндылығын бағалау (бонитировка) ж/е ақпараттық талдау жүйесі (АТЖ) мен ауыл шаруашылығы жануарларын бірдейлендіру (АШЖБ) жүйелерінде жұмыс істеу сияқты оқыту семинарлар болып табылады.

Сондай-ақ, Палатаның бастамасымен, Ақмола облысының «KazBeef Ltd» ЖШС және Шағыс Қазақстан облысының «SEMBELL» ЖШС базасында «Ірі қара малдың құнын қалыптастыру процесінде, бордақылау алаңының рөлі» фермерлік шаруашылықтардың, бордақылау алаңдарының, ет комбинаттарының және сауда желілерінің өзара әрекеттесу сызбасы» тақырыбында екі семинар өткізді. Палата асыл тұқымды мал есірумен ғана емес, тұқымдық түрлендірумен де айналысатын 200-ге жуық фермердің басын біріктіріп, қатысуын үйімдастырды. Алдымызда әлі де үлкен мақсаттар мен жүзеге асырылатын жоспарлар бар, сондықтан көп еңбектенүіміз керек. Осы орайда, сөзімізді қорыта келе, төменде көлтірілген мақалаға мән берсек, түбінде терең мағына бар!



EuroTier

Айнур Примбетова
Менеджер палаты Qazaq Aqbas

Республиканская Палата казахской белоголовой породы приняли участие в крупнейшей в мире выставке по животноводству - «EuroTier», которая проходила в 2022 году с 15 по 18 ноября в Ганновере, Германия. Выставка состояла из 14 крупных павильонов в которых были представлены более 1800 экспонентов из 57 стран.

Ярмарка «EuroTier» является одной из самых полных в мире информационных выставок для профессионального животноводства. Это шоу с широким спектром информации по всем подробным вопросам современного животноводства, что является важным источником информации для фермеров. Различные лекции, интересные информационные сессии, многочисленные встречи и конференции по темам, связанным с современным сельским хозяйством - дополняют это событие.

Посетив выставку - мы стали одними из первых, кто увидел продукты, получившие награды EuroTier Innovation Award, Animal Welfare Award и Agrifuture Concept Winner.

Представители палаты приняли участие и выставили информационный стенд, где показали и рассказали про отечественных заводчиков казахской белоголовой породы.

Посетителям нашего стенда было интересно узнать о нашей породе, о работе палаты, многие интересовались технологией ведения мясного скотоводства.

Я получила очень много положительных эмоций от посещение и участия в данной выставке, от общения с посетителями нашего стенд. Иностранным посетителям было также интересно, многие хотели посетить Казахстан, посмотреть в живую на красоты нашего края и конечно же казахскую белоголовую породу.

Для меня данная выставка была очень познавательной и увлекательной, а опыт который я получила бесценен! Всем рекомендую выезжать на подобные мероприятия, особенно в Германию именно с визитом на «EuroTier».







Директор
ТОО «Лбищенское»
А. Ж. Кабанов

Уважаемые коллеги!

В этом году по предложению Республиканской палаты казахской белоголовой породы мы приняли участие в крупнейшей в мире выставке по животноводству - EuroTier, которая проходила с 15 по 18 ноября в Ганновере, Германия. На которой были представлены новейшие технологии для животноводства. Мы ознакомились с 1600 экспонентами из 55 стран представившие свои инновации со всего мира, которые впервые демонстрировали широкому кругу специалистов в сфере профессионального животноводства.

Прослушали различные лекции и интересные информационные сессии, участвовали в многочисленных встречах и конференциях по различным темам, связанным с современным сельским хозяйством, которые были очень полезные для нас фермеров.

Особенностью на выставке было то, что представлена была наша казахстанская продукция на двух стендах Республиканской Палатой казахской белоголовой породы, которая предложила казахстанскую генетику и мясо, а компания Arlans – ушные бирки для скота и системы забора крови. В дальнейших планах Республиканская Палата казахской белоголовой породы и другие компании намерены расширить свой экспортный потенциал, а также повысить узнаваемость казахстанских брендов за рубежом.

Выражаем огромную благодарность Республиканской Палате казахской белоголовой породы, благодаря которой нам удалось получить полный обзор рынка и в числе первых ознакомиться с инновациями в области кормления, техники и оборудования для животноводства, которая поможет разработать стратегию развития своего фермерского хозяйства.



организатор:



ехротіме

технологический
спонсор:

**Агромаш
ХолдингКZ**



БОСС

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ АГРОФАРМЫЖУРНАЛ **НивыРоссии** АГР



+7 (701) 588 54 97

expotime.kz@gmail.com

www.expotime.kz

официальная поддержка:



КАЗАГРОФИНАНС

AGROCREDIT
АГРАРЛЫҚ НЕСИЕ КОРПОРАЦИЯСЫ



KAZGRAIN
Национальная ассоциация экспортеров



информационные партнеры:

АГРОБИЗНЕС
казахстан

АгроМедиа ТЕМА+

ЗАПЧАСТИ



АГРАРНЫЙ СЕКТОР

СВЕТИЧ
www.Svetich.info
АгроМедиаХолдинг

Жизнь
Международная аграрная газета

АПК
ИНФОРМ

АгроФорум

ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ
СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

ROSFOOD.info

13-14 июля 2023



GREEN DAY
JAÑA DALA
Казахстанский День Поля

КАЗАХСТАНСКИЙ ДЕНЬ ПОЛЯ

«JAÑA DALA/GREENDAY 2021»

специализированная выставка-демонстрация

ЛУЧШИЕ АГРАРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

на демонстрационных полях ТОО «Енбек»,
Аккольского района, Акмолинской области



ЕМВС-КЗ Компаниясы фермерлердің жұмысын жеңілдетеді, оны ыңғайлы және енімді етеді!

Біз етті мал шаруашылығында есепке алуға арналған тауарлардың кең ассортиментін ұсынамыз, сондай-ақ салмақ жабдықтары мен жабдықтары: сіз бізден визуалды белгімен жем таратышқа дейінгі заттарды таба аласыз.

ЕМВС-КЗ Қазақстандағы «Keenan Alltech» және «Datamars» компанияларының ресми өкілдері

Біз Қазақстан бойынша зоотехникалық және ветеринариялық құралдардың, жоғары сапалы тауарларды, өндірушілерді жеткізуі жүзеге асырамыз.

Біздің компания етті мал шаруашылығы бойынша қызмет көрсетеді: АТЖ бағдарламасы бойынша сұйемелдеу, субсидиялауға құжаттар беру, жануарларды бағалау «бонитировка», малды сәйкестендіру

Datamars - жануарлардың денсаулығын сақтау үшін табындарды басқаруға арналған кешендең өнімдерді жеткізетін жетекші компания. Оның есүнің драйвері инновация болып табылады, оның нәтижесі үй жануарларын сәйкестендіру құралдарын құру болды. Компания сондай-ақ, ISO 14001 халықаралық экологиялық стандарттары мен ESG сертификаты бойынша жұмыс істейтін экологияға қамқорлық жасайды.

Zee Tags жануарларды таңбаудың әртүрлі құралдарын ұсынады. Бір жақты белгімелерді жасаған алғашқы компаниялардың бірі.



KEENAN машиналары тек тапсырыс бойынша жасалған, бұл әр машинаны жеке қажеттіліктеге және ферманың әртүрлі ерекшеліктеріне сәйкес реттеуге мүмкіндік береді.

Әр машина KEENAN MF345 электр қозғалтышымен жұмыс істейтін тіркеме қоңдырығысы ретінде ұсынылған, ол жоғары маневрлі машиналар қажет ететін фермалар үшін ете қолайлы. 6 бұрыштық пышқатардың бірегей ұсақтау механизмі мүқият арапастыруды қамтамасыз етеді және шағын жүктемелерді арапастыруға мүмкіндік береді.

KEENAN InTouch технологиясы мен қолдауы барлық жем ингредиенттерінің дұрыс ретпен және дұрыс арақатынаста үздіксіз қосылуын қамтамасыз етеді. Технология машиналың табигат ойлагандай MechFiber жүйесі бойынша талшықты құрылыммен қоспаны шығаруын қамтамасыз етеді.



Tru-Test HD 5T салмақ датчиктері

- Жаңа Зеландияның TRU-Test компаниясының HD5T салмақ датчикерін торлардың немесе мал станоктарының астында тұрақты орнату үшін арнайы жасалған
- Бірегей тірек үлкен сінірді бүйірлік жүктемелер орын алуы мүмкін және осылайша датчиктердің зақымдалуын болдырмайды.
- Көтеру салмагы 5000 кг
- Зақымданудың кез келген түрінен қорғау



TruTest XRS2 оқу құрылғысы

- Қолмен портативті оқу құрылғысы.
 - 15 пайдалануышы ерісіне дейін 2 миллион жазбаның жұмыс жады
 - Жануар туралы ақпаратты барынша енгізуге мүмкіндік береді
 - Bluetooth сымсыз технологиясы оқу құрылғысын салмақ индикаторымен байланыстырады және смартфон арқылы ақпаратты оқай болісуге мүмкіндік береді.
- Реттелетін ескертупер



EziWeigh 7i салмақ индикаторы

Өлшеу датчиктеріне қосылу арқылы жануарларды өлшеуге арналған

- Жануарларды автоматты түрде өлшеу
- Жарқын дисплей
- Сенімді су өткізбейтін корпус
- Деректерді талдаудың кең мүмкіндіктері
- Дәл өлшеу
- Кіріктірілген ішкі батарея



- Визуалды белгімелер

- Бір жақты белгімелерге арналған аппликатор
- Әмбебап аппликатор
- Перманентті маркер
- F4R HDX/M2L белгімелер жинағы
- Жем таратыш



KAZAKHSTAN INTERNATIONAL AGRICULTURAL EXHIBITIONS



KazAgro & KazFarm

KAZAKHSTAN INTERNATIONAL AGRARIAN EXHIBITIONS



Октябрь 25-27, 2023

Казахстан, Астана, IEC «Expo»

Организатор:



+7(7172) 76 -88-88

+7 (701) 216-22-91

+7 (701) 952-86-72

info@expogroup.kz

expogroup@expogroup.kz

kazagroexpo.kz
kazfarm.kz



Мерч

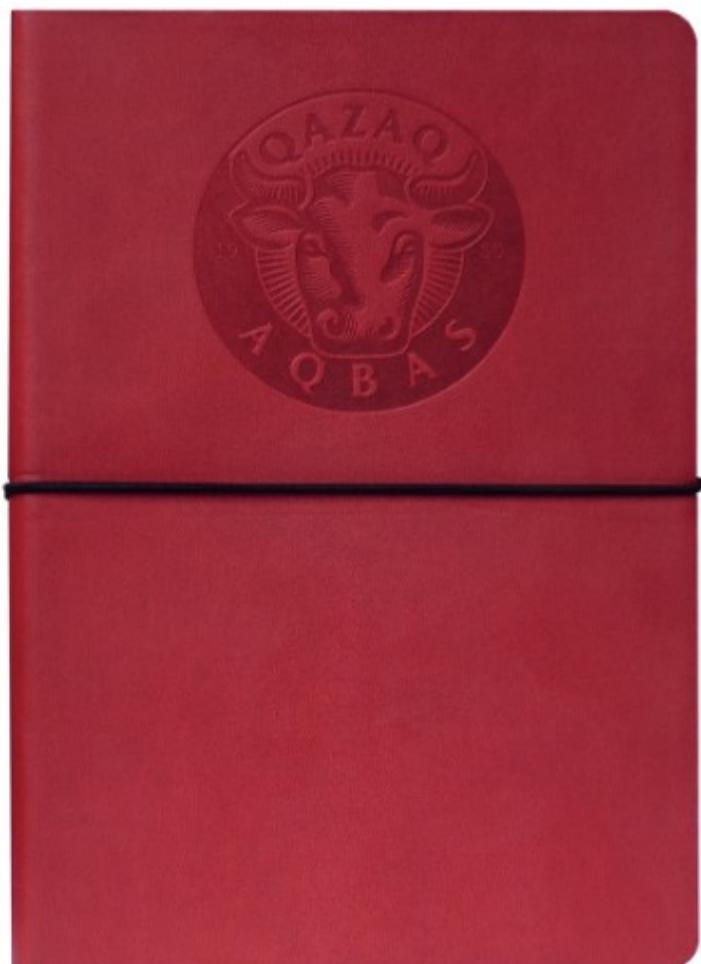
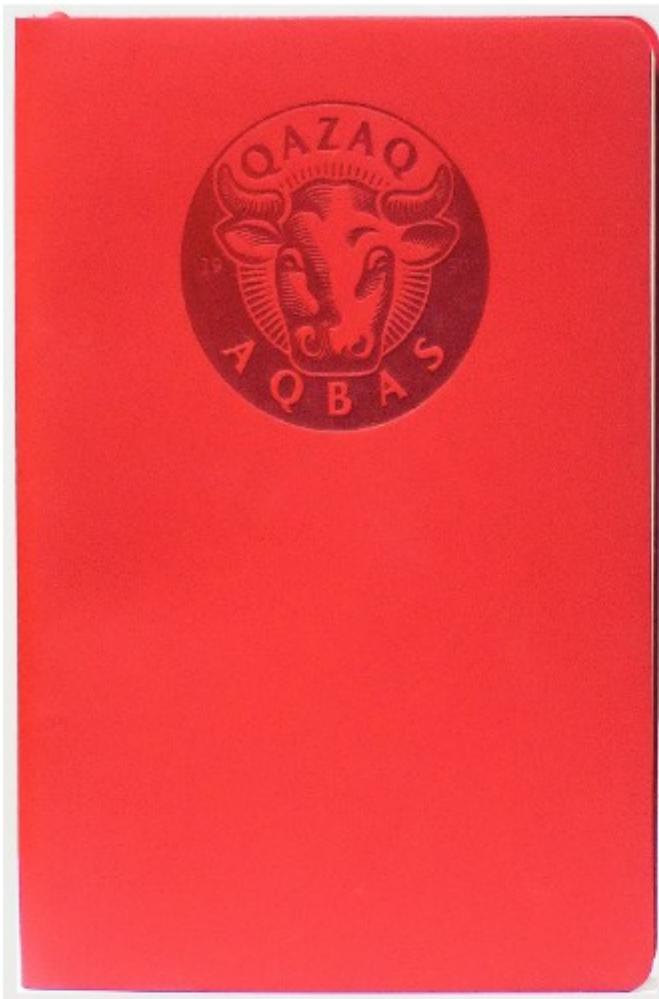
Qazaq Aqbas





instagram: @qazaq.aqbas.merch





instagram: @qazaq.aqbas.merch



e-mail: info@aqbas.kz
[@aqbas_tuqymy](https://www.instagram.com/aqbas_tuqymy)
www.aqbas.kz
8 771 000 22 01